

# 纳米喷镀材料 荟景 敦化纳米喷镀材料

产品名称	纳米喷镀材料 荟景 敦化纳米喷镀材料
公司名称	深圳市荟景装饰工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道新石社区新围华荣第一工业区4号3层
联系电话	18002557273

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：深圳市荟景装饰工程有限公司

纳米喷镀材料厂接触到的需要纳米喷镀材料的工件有很多，而且喷涂要求也多种多样，因此要求纳米喷镀材料厂根据不同的工件和条件确定适合的喷涂方式。那么在进行底涂层罩透明涂层柔性面漆喷涂的时候，具体用的是什么方法？

纳米喷镀材料厂的工作人员在对工件进行纳米喷镀材料之前，一般都会先用400号砂纸将整个塑料件打磨，并使用清洗剂把表面清洗十净，为后面的纳米喷镀材料提供一各良好的基础。

### 纳米喷镀在金属材料上的表面预处理技术要求

纳米喷镀在金属材料上的表面预处理技术要求1) 金属线材

所用金属丝应光洁、无锈、无油、无折痕，磐石纳米喷镀材料，规格为 2mm或 3mm。应符合GB/T3190标准的要求。

2) 喷镀方法：采用热喷涂。

3) 技术参数

热喷涂所用压缩空气应清洁、干燥、压力不得小于0.4Mpa；喷镀距离为100-200mm；喷枪尽可能与基体表面成直角，边缘处也不得小于45度；喷枪移动速度，以一次喷镀厚度达到60-80 μ m为宜；各喷镀带之间应有1/3的宽度重叠，厚度尽可能均匀；喷涂送丝速度为4-5mm/s；

#### 4) 操作要领

各喷镀层之间的喷枪走向应相互垂直，交叉覆盖；喷涂开机前，应检查油水分离器的作用是否良好，工作前应把积水放掉；认真检查喷枪、送丝软管、接头等联接是否正确牢靠；喷镀时会产生较多，较强的噪音，作业人员应穿戴好防护用品，检查头盔上的呼吸管是否畅通；喷镀时，应先向喷涂枪供给压缩空气，然后打开氧气、开关，再开始喷涂；喷镀时，喷枪焰流温度高、压力大，喷枪始终不能指向任何人或任何施工设备及线路；停止喷涂时，应先停止送丝，再关闭氧气、开关，后关闭压缩空气，并使各个开关位置处于停止、安全状态。

什么是纳米喷镀材料，敦化纳米喷镀材料，表面处理又是什么？纳米喷镀材料是表面处理工艺的一种，表面处理行业已成为社会经济的重要组成部分之一，为社会发展做出极大贡献，其中博友纳米在表面处理行业中的表现尤为突出。可以做到不限材质，纳米喷镀材料，不限颜色颜色效果与结构大小。几乎涵盖了所有的行业。

在纳米喷镀出现之前，传统电镀几乎是垄断式的存在。除去电镀的环保问题，电镀色彩控制的稳定性总是不如人意，珲春纳米喷镀材料，而纳米喷镀就解决了这种顾虑。

表面处理，是一种在基体材料表面人工形成一层与基体的机械、物理和化学性能不同的表面工艺方法，进行这种处理的目的在于满足产品耐蚀性、耐磨性、装饰等功能要求，可以这么说，表面处理是同其它生产联系起来的纽带。

纳米喷镀材料-荟景-敦化纳米喷镀材料由深圳市荟景装饰工程有限公司提供。行路致远，砥砺前行。深圳市荟景装饰工程有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械及工业制品项目合作具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事纳米喷镀加工，纳米喷镀设备，纳米喷镀材料的厂家，欢迎来电咨询。