

12米数控龙门铣 湛江数控龙门铣 东莞发那机床科技

产品名称	12米数控龙门铣 湛江数控龙门铣 东莞发那机床科技
公司名称	东莞市发那机床科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇白沙村旧机场路2号
联系电话	13316620156 13316620156

产品详情

数控龙门式机床经常采用的筋板布置有O型、W型、拱型、米型、人字型、井字型等。

数控龙门铣床的发展以其注入加速度概念而倍受关注，湛江数控龙门铣，为高速运行作技术支撑的传动元件电主轴、直线电机、线性导轨等得到广泛应用，12米数控龙门铣，将机床的运行速度推向了新的高度。而主轴可替换式卧式镗铣加工中心的设计解决了电主轴与镗杆移动伸缩式结构各存利弊的不足，具有复合加工与一机两用的功效，也是数控龙门铣床的一大技术。

数控龙门铣床是在普通铣床的基础上发展起来的，主要是依靠程序控制的自动加工机床，由数控系统、主传动系统、进给伺服系统、冷却润滑系统等部件构成。

对数控机床的数控系统、伺服性能、主轴驱动、机床结构等提出了更高的性能指标，数控铣床是在一般铣床的基础上发展起来的一种自动加工设备，两者的加工工艺基本相同，结构也有些相似。数控铣床有分为不带刀库和带刀库两大类。其中带刀库的数控铣床又称为加工中心。

数控龙门铣床的刚性是指在加工产品的过程中，6米数控龙门铣生产厂家，所产生的振动，刚性高、振动小。刚性小、振动大。机床床身、传动系统可以直接影响整台数控龙门铣床的刚性。

数控龙门铣床适用于各种机械上的大中型黑色金属、有色金属零件的水平平面、垂直平面、斜面沟槽的铣削、铣镗头，还可进行镗孔、钻孔，可根据用户具体需要对各类进行改进，同时还可承接各类加工、制造

12米数控龙门铣-湛江数控龙门铣-东莞发那机床科技由东莞市发那机床科技有限公司提供。东莞市发那机床科技有限公司是从事“数控龙门铣床,龙门加工中心”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘先生。