

品皓精密制造 压铸模具制造

产品名称	品皓精密制造 压铸模具制造
公司名称	武汉品皓精密制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市江夏区庙山办事处幸福村花山二路幸福二路路口武汉明亮交通设施有限公司1号厂房武汉品皓
联系电话	13554110337 13554110337

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：武汉品皓精密制造有限公司

压铸模温机温度控制的原理

导热油在模具的冷却通道中循环流动时，由于导热油和通道壁（模具）之间存在温差，它们之间必然有热量的传递。当导热油的温度高于模具的温度时，导热油向模具传递热量也就是对模具进行预热，而油温低于模温时，导热油将吸收模具的热量也就是对模具进行冷却。它们之间的热交换量与导热油的热力学特性、流速、流量、通道截面积、油温、模温等有关。在确定了循环介质、流速、通道截面积后

武汉品皓精密制造有限公司，致力于为华中地区的工业企业提供从产品外观造型设计、结构设计、手板制作、压铸塑胶模具设计开发制造、压铸件注塑件产品加工、精密零部件生产等后期服务

压铸模热处理流程

通过热处理可以改变材料的金相组织，以保证必要的强度和硬度、高温下尺寸的稳定性，抗热疲劳性能和材料的切削性能等。经过热处理后的零件要求变形量少，无裂纹和尽量减少残余内应力的存在。目前压铸模一般采用真空气体淬火，表面没有氧化物，模具变形小，更好保证模具质量，其流程为锻造_球化

退火_粗加工_稳定化处理_精加工_终热处理(淬火、回火)_钳修_抛光_+渗氮(或碳氮共渗)_精磨或精研_装配。对H13钢采用高温淬火、双重淬火、控制冷却速度淬火、深冷处理等，压铸模具制造，从而改善模具性能，提高模具寿命。

武汉品皓精密制造有限公司，致力于为华中地区的工业企业提供从产品外观造型设计、结构设计、手板制作、压铸塑胶模具设计开发制造、压铸件注塑件产品加工、精密零部件生产等后期服务。公司拥有从业多年的团队，经验丰富，技术齐全。

铝合金具有良好的铸造性能。铝合金压铸件由于熔点较低(纯铝熔点为660.230C，铝合金的浇注温度一般约在730~750°C左右)，故能广泛采用金属型及压力铸造等铸造方法，以提高铸件的内在质量，尺寸精度和表面光洁程度以及生产效率。铝合金由于凝固潜热大，在重量相同条件下，铝液的凝固过程时间延续比铸钢和铸铁长得多，流动性良好，有利于铸造薄壁和结构复杂的铸件。

品皓精密制造-压铸模具制造由武汉品皓精密制造有限公司提供。武汉品皓精密制造有限公司是湖北武汉，塑料模的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在品皓精密制造领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创品皓精密制造更加美好的未来。