

# 钢构公司 无为钢构 牛势钢结构|经验丰富

产品名称	钢构公司 无为钢构 牛势钢结构 经验丰富
公司名称	安徽牛势钢结构工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖市鸠江区龙腾路38号
联系电话	13966003000

## 产品详情

### 钢结构制作工艺流程

放样：按施工图纸对所有构件的几何尺寸放样。

- 1、放样应在平整的放样台上进行。凡放大样的构件，应以1：1的比例放出实样；当构件零件比较大难以制作样杆、样板时，可以绘制下料图。
- 2、样杆、样板的材料必须平直；如有弯曲，必须在使用前予以矫正。
- 3、样杆、样板制作时，无为钢构，应按施工图和构件加工要求，作出各种加工符号、基准线、眼孔中心标记，并按工艺要求预放各种加工余量，然后号上冲印等印记，用磁漆（或其它材料）在样杆、样板上写出工程、构件及零件编号、零件规格孔径、数量及标注有关符号。

钢桁架制作严格按照设计图纸及规范（GB50205-95）的要求进行。H型钢焊接制作时应采取反变形措施，并且分段按序焊接，钢构公司，焊接材料选用J507焊条。钢结构制作时切割采用半自动切割，钢构生产厂家，用砂轮机对切割面进行倒角工作，以确保油漆及防火涂料的附着程度。钢结构的连接螺栓孔采用机械制孔，钻孔的精度必须符合规范要求及安装要求。高强螺栓连接摩擦面的处理先采用人工除浮锈再喷砂处理。摩擦面的摩擦系数及高强螺栓的试验按规范进行。

为了检验其制作的整体性，钢构件在出厂前应进行工厂拼装，预拼装均应在工厂支承凳进行。支承凳或平台应测量找平，钢构工程，且预拼装时不应使用大锤锤击，检查时应拆除全部临时固定和拉紧装置。钢结构安装前应审查安装起吊施工方案。钢结构安装检验批，应在进场验收和焊接连接、紧固件连接制

作等分项工、工程验收合格的基础上进行验收。

钢构公司-无为钢构-牛势钢结构|经验丰富由安徽牛势钢结构工程有限公司提供。安徽牛势钢结构工程有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！