

南京钢结构 牛势钢结构|价格优惠 钢结构工程

产品名称	南京钢结构 牛势钢结构 价格优惠 钢结构工程
公司名称	安徽牛势钢结构工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖市鸠江区龙腾路38号
联系电话	13966003000

产品详情

对型钢（劲型）构件制作过程中不定期抽检，重点放在构件的母材的验收、复试、焊接试件的试验、焊接、焊缝的超声波探伤检验以及外观检验上。对批量制作过程中出现的问题，应及时会同有关单位予以协调加以控制，钢结构批发，确保构件的制作满足吊装的需要。型钢构件制作的允许偏差应符合《钢结构工程施工质量验收规范》（GB50205-2001）附录C钢构件组装的允许偏差规定。

钢结构制作质量控制要点：

- 1) 督促施工单位实施场内制作机械加工，编制加工制作图，梁板接点应放大样校对，经检查确认后加工。
- 2) 针对工程的实际情况，督促施工总承包方专人负责对分包单位的生产管理和质量控制，如制作用尺、钢构件放样、切割、矫正、边缘加工、制孔（螺栓孔、穿钢筋孔、混凝土振捣孔等机械钻孔）、组装、工程焊接和焊接检验、除锈、编号等，并对首件制作进行重点监控。

钢结构制作工艺流程

号料：对放样检查无误后，按放样的构件几何尺寸进行号料，号料时留有足够多的加工余量及焊接收缩余量，钢结构生产厂家，并标识记录。

- 1、号料时，复核使用材料的规格，南京钢结构，检查材质外观，凡发现材料规格不符合要求或材质外观不符合要求者，须及时报质管、技术部门处理；遇有材料弯曲或不平值超差影响号料质量者，钢结构工程，须经矫正后号料。
- 2、凡型材端部存有倾斜或板材边缘弯曲等缺陷，号料时应去除缺陷部分或矫正。

3、根据锯、割等不同切割要求和对刨、铣加工的零件，预放不同的切割及加工余量和焊接收缩量。

南京钢结构-牛势钢结构|价格优惠-钢结构工程由安徽牛势钢结构工程有限公司提供。行路致远，砥砺前行。安徽牛势钢结构工程有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为钢结构具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!