

数控龙门加工中心 LM4027

| | |
|------|-----------------------------------------------------|
| 产品名称 | 数控龙门加工中心 LM4027 |
| 公司名称 | 南通胜威科技发展有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 型号:LM4027 主电机功率:26 (kw) 主轴转速范围:4500 (rpm) |
| 公司地址 | 南通市闸西工贸园区内 |
| 联系电话 | 18912264302 13815204510 |

产品详情

| | | | |
|--------|--------------|-------|-----------|
| 型号 | LM4027 | 主电机功率 | 26 (kw) |
| 主轴转速范围 | 4500 (rpm) | 产品类型 | 全新 |
| 是否库存 | 是 | | |

| 機型 | 單位 | 22系列 | | | 25系列 | | |
|--------------|--------|---------------------------------------------------|-------------|-------------|----------------|-------------|-------------|
| | | lm2022 | lm3022 | lm3622 | lm3025 | lm4025 | lm5025 |
| 門寬 | mm | 2200 | 2200 | 2200 | 2500 | 2500 | 2500 |
| 工作臺 | mm | 2000 × 1800 | 3000 × 1800 | 3600 × 1800 | 3000 × 2100 | 4000 × 2100 | 5000 × 2100 |
| 左右行程(x軸) | mm | 2200 | 3200 | 3800 | 3200 | 4200 | 5200 |
| 前後行程(y軸) | mm | 2200 | 2200 | 2200 | 2500 | 2500 | 2500 |
| 主軸行程(z軸) | mm | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 |
| 主軸端面至工作臺面距離 | mm | 250-1250 | 250-1250 | 250-1250 | 250-1250 | 250-1250 | 250-1250 |
| 主軸型號及功率 | kw | bt50/ 200 (標配、皮帶傳動) 18kw-26kw | | | | | |
| 主軸轉速 | rpm | 4000 (普森、短鼻端) 4500 (旭泰、長鼻端) 選配6000 (旭泰、長鼻端) | | | | | |
| 工作臺t型槽 | | 9-22 × 200 | | | 10-28 × 200 | | |
| x、y、z軸快速進給速度 | mm/min | 20000 | 20000 | 20000 | 20000 | 20000 | 20000 |
| 切削進給速度 | mm/min | 10-12000 | 10-12000 | 10-12000 | 10-12000 | 10-12000 | 10-12000 |
| x/y/z軸絲杆規格 | mm | 8016、6316、5010 | | | 8016、6316、5010 | | |
| x/y/z軸導軌規格 | mm | 2-55、2-55、2-65 | | | 2-55、2-55、2-65 | | |
| 工作臺承重 | t | 8 | 10 | 11 | 10 | 12 | 14 |
| 機床淨重 | t | 28 | 32 | 36 | 42 | 45 | 48 |

標準附件：1、強壓式自動潤滑系統2、全封閉防濺防護罩3、螺旋式切屑輸送器（兩側）4、連環帶切屑輸送器及及儲屑桶5、切屑冷卻泵浦及水箱6、z軸沒壓或氣壓平衡系統7氣壓裝置8、吹氣除屑裝置（m-碼控制）9、工作燈10、自動斷電裝置11、手搖線控制盒12、程式結束及工作警示燈13、rs-232介面14、基礎

螺絲及水平調整螺栓15、調整用工具16、操作維護手冊17、控制器操作手冊及電氣圖18、機械精度檢驗表

特殊附件：1、輔助工作臺2、nc旋轉工作臺3、刀具設定器4、電腦掃描放行系統5、光學尺回饋6、900側銑頭7、萬向銑頭8、450側銑頭。