

搅拌摩擦焊夹具 夹具 铸宏机械有限公司

产品名称	搅拌摩擦焊夹具 夹具 铸宏机械有限公司
公司名称	苏州铸宏机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区木渎镇木胥西路93号3幢
联系电话	13451976405 13451976405

产品详情

液压夹具设计构思是什么样的呢？下面我们就一起来看看加工中心液压夹具厂家的讲解吧。

1、目前多数液压夹具系统的工作压力是7mpa，14mpa和35mpa，液压夹具定制，(个别德国原装夹具使用50mpa)前两个属于中低压，后边两个属于高压，首先你确定主要使用的液压系统是哪一种。

2、确定被加工工件的周期加工数量，确定加工设备是卧式还是立式，以决定是否用平面夹具还是要规划多面体夹具或旋转夹具、决定被加工件装卸和夹持所允许的时间。并要参考准备使用的加工设备的说明书，液压夹具设计，确定机床工作台面、底座、夹盘或其它面上可用的工作空间，保证此空间能容纳你想放进的被加工件的数量。(这点很重要，因为有的加工中心台面很大，但是主轴的有效行程小，造成工件可以布面台面，但是主轴加工不到边缘工件)

借以使得机床加工能够获得越来越好的精度与稳定性，卡盘亦便成为了重要的“加分项”。卡盘于市场之上目前重要有国内卡盘与进口(台湾地区、国外)卡盘这两类。国内卡盘方面，烟台、呼和浩特的众环(环球)占据着比较大部分市场份额，其他重要也包括常州科博尔，常州优比特，夹具，常州度得福，常州名卡等等。台湾地区卡盘销量占进口卡盘市场的60%，韩国亦占有非常一部分份额，原装的日本与欧美的卡盘亦属于中产品。

液压夹具的优势是什么？

- 1、保证加工精度 采用液压夹具安装定位，可以快速准确地确定工件与机床、刀具之间的相互位置，工件的位置精度由夹具保证，不受工人技术水平的影响，其加工精度高而且稳定。
- 2、提高生产率、降低成本 用液压夹具装夹工件，无需找正便能使工件迅速地定位和夹紧，显著地减少

了辅助工时(装卸工件的时间);用液压夹具装夹工件提高了工件的刚性，因此可加大切削用量;可以使用多件、多工位夹具装夹工件，并采用高效夹紧机构，这些因素均有利于提高劳动生产率与安全性。另外，采用夹具后，搅拌摩擦焊夹具，产品质量稳定，废品率下降，排除批次性。可以安排技术等级较低的工人，有效地降低了生产成本。

搅拌摩擦焊夹具-夹具-铸宏机械有限公司(查看)由苏州铸宏机械有限公司提供。苏州铸宏机械有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。铸宏机械——您可信赖的朋友，公司地址：苏州市吴中区木渎镇木胥西路93号3幢，联系人：吴佳俊。