

打磨设备生产厂家 八溢设备品质好 不锈钢卷带打磨设备生产厂家

产品名称	打磨设备生产厂家 八溢设备品质好 不锈钢卷带打磨设备生产厂家
公司名称	东莞市八溢自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇林村社区田心41号
联系电话	15282129198

产品详情

锌合金的特点

1. 比重大，有质感。
2. 铸造性能好，可以压铸形状复杂、薄壁的精密件，铸件表面光滑、不粗糙、容易做后工序处理。
3. 可进行表面处理：电镀、喷涂、喷漆、工艺不复杂。
4. 融化与压铸时不粘模。对模具的损伤小、大大提升模具的使用寿命
5. 有很好的常温机械性能和耐磨性。切记在高温和低温下使用锌合金。
6. 熔点低，在385 融化，容易压铸成型。

八溢自动化设备有限公司主要是生产的等离子打磨设备生产厂家设备、可以有效对锌合金抛光、去毛刺、披锋、环保无污染、环境干净舒适、无粉尘、无噪音，是当今理想的抛光设备。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市八溢自动化设备有限公司

锌合金裂纹引起:水纹、冷隔纹、热裂纹。

锌合金裂纹引起:水纹、冷隔纹、热裂纹。

水纹、冷隔纹:金属液在充型过程中,先进入的金属液接触型壁过早凝固,后进入金属液不能和已凝固金属层熔合为一体,在铸件表面对接处形成叠纹,出现条状缺陷。水纹一般是在铸件表面浅层;而冷隔纹有可能渗入到铸件内部。热裂纹:a当铸件厚薄不均,凝固过程产生应力;b过早顶出,金属强度不够;c顶出时受力不均;d过高的模温使晶粒粗大;e有害杂质存在。

当压铸件存在水纹、冷隔纹、热裂纹,电镀时溶液会渗入到裂纹中,在烘烤时转化为蒸气,气压顶起电镀层形成起泡

八溢自动化设备有限公司主要是生产的等离子打磨设备生产厂家设备、可以有效对打磨设备生产厂家、去毛刺、披锋、环保无污染、环境干净舒适、无粉尘、无噪音、不容易造成起泡,是当今理想的抛光设备。

锌合金的材料成分

锌合金主要成分为、铝、镁、铜、余量是锌。根据含量不同形成常规的型号、常用型号为2、3、4、5、7号锌合金、几乎所有锌合金都含有铝的成分,2号锌合金含铜较高、其余牌号相对较少,2、3号锌合金含微量镁的成分、其余锌合金没含有。各个成分含量不一样对锌合金的特性和运用领域也有很大差异。八溢自动化生产的等离子打磨设备生产厂家机,适应各类打磨设备生产厂家、去毛刺、去披锋,环保、工作环境干净、不脏污、操作简单方便。