

潍坊慧鑫建材 螺旋式水泥包装机生产厂家 沧州水泥包装机

产品名称	潍坊慧鑫建材 螺旋式水泥包装机生产厂家 沧州水泥包装机
公司名称	潍坊慧鑫建材机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省安丘市凌河工业园
联系电话	15954406698 15954406698

产品详情

水泥包装机不计数不报警：

可能原因： 1、 电源故障

2、 信号线中断

3、 器件损坏

处理方法： 1、 检查内部线路

2、 检查电源是否到位

3、 检查IC04和IC2004等

水泥包装机的工作流程

1、 启动运转步骤：通电—启动皮带机—启动包装机—启动给料机—插袋—灌装—计量—掉袋

2、 停机步骤：关闭给料机—放空包装机中水泥—关掉总电源

多嘴水泥包装机真空转鼓标签机是如何工作的？

- 1、真空转鼓不断地绕自身垂直轴逆时针旋转，并把标盒6中的标签取出送到贴标工位。
- 2、多嘴水泥包装机转鼓圆柱面分隔为若干个贴标区段，单嘴水泥包装机报价，每一段上有起取标作用的一组真空小孔，小孔直径为3-4mm，其真空的"通"或"断"靠转鼓中的滑阀来控制。
- 3、转鼓外有2个标盒，做摆动与移动的复合运动，整个过程以一定的速度重复着送进—吸标—急退回—再送进的循环动作，其运动规律保证真空转鼓3能从标盒6中取出标签。
- 4、涂胶装置由胶盒、上胶辊和涂胶辊等组成。
- 5、多嘴水泥包装机贴标时胶盒绕其轴心摆动，螺旋式水泥包装机生产厂家，当真空转鼓3带着标签经过涂胶装置时，涂胶辊靠近真空转鼓3给标签涂胶，随后即摆离真空转鼓，双嘴水泥包装机多少钱，以免胶液涂到转鼓上，胶盒的这些动作是依靠弹簧和凸轮完成的。

单嘴水泥包装机如何避免光电传感器工定位不准

- 1、为了避免贴标带松弛造成单嘴水泥包装机光电传感器工定位不准，增加了标带张紧压块机构古这样就使送纸辊与标带张紧压块间的贴标带始终具有一定的张力，保证了光电传感器工的定位精度。
- 2、架纸辊与标带纸盘轴之间通过杠杆机构组成摩擦刹带机构。当标带运行时，沧州水泥包装机，在张力的作用下架纸辊绕支点转动使刹带机构松开，标带纸盘绕轴转动使标带放松、张力减小;在弹簧力的作用下又使架纸辊绕支点反向旋转将标带纸盘刹住，避免了标带纸盘在惯性力的作用下继续运转，使标带过分松弛，影响单嘴水泥包装机贴标精度。
- 3、通过调节出标板的角度可以改变标的输出角度，以便改变标与瓶的接触点和标在压标辊的作用下水平方向的运行速度与输送带的运行速度相匹配，保证贴标位置的前后一致性。

潍坊慧鑫建材(图)-螺旋式水泥包装机生产厂家-沧州水泥包装机由潍坊慧鑫建材机械有限公司提供。潍坊慧鑫建材机械有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东 潍坊 的行业设备等行业积累了大批忠诚的客户。慧鑫机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！