

# 伸缩液压缸价格 茂源液压缸 秦皇岛液压缸价格

产品名称	伸缩液压缸价格 茂源液压缸 秦皇岛液压缸价格
公司名称	威海市茂源液压机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省威海市羊亭镇驻地
联系电话	18663101329 18663101329

## 产品详情

活塞杆与导向套面相对运动处向外漏油。通常活塞杆在此处的密封采用O型圈或Y型圈了，由于活塞杆与密封件之间是干磨擦，磨擦阻力较大，往往会加剧密封件的磨损；另外，活塞杆外伸表面与各种杂质接触，常使活塞杆表面产生伤痕、沟槽、麻点或锈渍等，秦皇岛液压缸价格，加剧密封圈的磨损，甚至切伤密封圈。因此，当有漏油现象发生时，除更换密封圈外，还应检查活塞杆是否损伤。若活塞杆有损伤，可用将其清洗干净，干燥后用金属胶涂抹在损伤处，伸缩液压缸价格，再用活塞杆油封在活塞杆上来回移动刮去多余的胶，重载液压缸价格，等胶完全固化后再投入使用。若导向套磨损，可加工一个内径略小的导向套来更换。经验表明，摆动液压缸价格，安装加工的新导向套后，如果油封能用1个月左右，则新导向套的内径尺寸应比原来减小0.15mm，这样，新的导向套即可以正确安装密封圈以弥补磨损的间隙，从而能更好地起到密封作用。

缸套内壁与活塞之间的动密封部分，这是内泄漏的主要途径，引起此处内泄漏的原因是：

缸套内壁和活塞磨损致使间隙增大超差，造成高低压腔互通。

活塞上密封圈（Y型密封圈较多）磨损、划伤、老化致使密封不严。

当活塞杆受力不当或导向套与活塞杆之间的间隙较大时，使活塞偏向缸壁某一方，活塞的倾斜或偏磨造成内漏。

缸套内壁加工时，圆度、圆柱度超差或使用中局部磨损导致内漏。

发现内漏时，应首先对各配合零件进行严格检查。缸套的修复多采用镗内孔的方法，然后配以加大直径的活塞。经验表明，若新更换的活塞Y型密封圈能用3个月左右，则新加工的活塞外径尺寸应比原来增大0

.4mm；若Y型密封圈能用1个月左右，则新加工的活塞外径尺寸应比原来增大0.6mm。增大活塞外径可以有效地提高密封圈预压缩量，使其唇边紧贴在缸壁和活塞上，起到初始密封的作用，自己加工活塞时，材料可选用耐磨铸铁或45号钢。

“上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。

油压机的液压缸是液压传动的执行元件，它与主机的工作机构有着直接的联系，对于不同的机构，液压缸同样具有不同的用途和要求。

液压缸的主要尺寸包括缸的内径、活塞杆直径、液压缸的长度和活塞杆的长度等

液压缸的内径和活塞杆的直径的确定方法与使用的液压缸设备类型油管，通常根据液压缸的推力和液压缸的有效工作压力来决定。

伸缩液压缸价格-茂源液压缸-秦皇岛液压缸价格由威海市茂源液压机械厂提供。威海市茂源液压机械厂是一家从事“液压系统,液压缸,液压锁,高压球阀,液压马达,油缸及各种密封”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“茂源”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使茂源液压在液压机械及部件中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！