

精密活塞杆出厂价 精密活塞杆 无锡精恒液压元件

产品名称	精密活塞杆出厂价 精密活塞杆 无锡精恒液压元件
公司名称	无锡市精恒液压元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号
联系电话	13961753688 13961753688

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市精恒液压元件有限公司

活塞杆加工用什么材料更好。

目前，直线光轴加工比较常用的有40Cr钢

若镀铬棒在负荷比较大的情况下，一般会使用40Cr钢进行制造。因为40Cr钢是一种中碳调质钢，淬透性好、低温冲击韧性。特别是当它经过调质后，能具有良好的综合力学性能，硬度大概可以达到32-36HRC之间，即大概301-340HB之间，精密活塞杆，这样，可以保证活塞杆能拥有足够的工作强度。因此，精密活塞杆图纸，使用40Cr钢制造而成的活塞杆，常被用于较大冲击力、重载荷传动要求大的活塞杆中。

活塞杆磨削外圆表面时，工件易产生让刀、弹性变形，影响活塞杆的精度。因此，在加工时应修研中心孔，精密活塞杆生产厂家，并保证中心孔的清洁，中心孔与间松紧程度要适宜，并保证良好的润滑。砂轮一般选择：磨料白刚玉(WA)，粒度60#，精密活塞杆出厂价，硬度中软或中、陶瓷结合剂，另外砂轮宽度应选窄些，以减小径向磨削力，加工时注意磨削用量的选择，尤其磨削深度要小。

活塞杆抛光须在清洁无尘的室内进行。否则硬尘粒会污染研磨材料，会影响已接近完成的模具表面。在抛光时，如果做好了以上所介绍的方面，那么，其抛光的质量也定会变好。

不锈钢活塞杆厂家的技术具有功率重量比大，在进行应用时体积小，在进行操作时其频响高，压力、流量可控性好，可柔性传送动力，易实现直线运动等优点，气动传动具有节能、无污染、低老本、布局简单等优点，并易与微电子、电气技术相联结，形成自动控制系统。

精密活塞杆出厂价-精密活塞杆-无锡精恒液压元件(查看)由无锡市精恒液压元件有限公司提供。无锡市精恒液压元件有限公司位于无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前精恒液压元件在液压机械及部件中享有良好的声誉。精恒液压元件取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。精恒液压元件全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。