

镍合金丝锥销售 川业，硬质合金刀具 武汉镍合金丝锥

产品名称	镍合金丝锥销售 川业，硬质合金刀具 武汉镍合金丝锥
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼
联系电话	13925725418

产品详情

挤压丝攻是利用金属塑性变形原理而加工内螺纹的一种新型螺纹刀具，挤压丝攻挤压内螺纹是无屑加工工艺，特别适用于强度较低、塑性较好的铜合金和铝合金，镍合金丝锥厂，也可用于不锈钢和低碳钢等硬度低、塑性大的材料攻丝，寿命长。

挤压丝攻是一种加工内螺纹的刀具，沿轴向开有沟槽，也叫螺丝攻，丝锥根据其形状分为直槽丝锥，螺旋槽丝锥和螺尖丝锥。直槽丝锥加工容易，精度略低，产量较大，一般用于普通车床，钻床及攻丝机的螺纹加工用，切削速度较慢。

东莞市川业五金有限公司精密数控刀具生产厂家，高硬度，高耐磨性，铝用铣刀，镍合金丝锥定制，价格合理，种类齐全，定制生产，服务，品质保证，镍合金丝锥销售，快速发货，值得信赖！

钨钢丝攻由工作部分和柄部构成。工作部分又分切削部分和校准部分，前者磨有切削锥，担负切削工作，后者用以校准螺纹的尺寸和形状，钨钢丝攻通常分单支或成组的。中小规格的通孔螺纹可用单支丝攻一次攻成。

当加工盲孔或大尺寸螺孔时常用成组丝攻，即用2支以上的丝锥依次完成一个螺孔的加工，成组丝攻有等径和不等径两种设计，等径设计的丝攻，各支仅切削锥长度不同，不等径设计的丝攻，各支螺纹尺寸均

不相同，只有至后一支才具有完整的齿形，不等径设计的丝锥切削负荷分配合理，加工质量高，但制造成本也高。

东莞市川业五金有限公司可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务，产品应用涵盖精密模具制造、精密零件加工、航空航天零部件等各种复杂和高精密加工的场所。

非标丝攻先端丝攻对通孔被切削之攻牙作业，先端丝攻将发挥其特有的切削效果迅速顺利的切削出螺纹，先端丝攻主要用于各种通孔材料之螺纹被切削作业。

先端丝攻具有与一般手用丝攻相同的直线沟槽，但在其切削部前端有经特殊设计的螺旋沟槽，借以旋转推送切削从孔的下方排出，由于先端丝攻具有此旋转排出切屑之功能，除可保持沟槽的清洁以减少切削时之抗力外，并能避免因切削堵塞而造成丝攻的损害，因此先端丝攻可采用比一般手用丝攻更快的速度来切削螺纹。

东莞市川业五金有限公司专注切削刀具的研发和销售，提供切削刀具整体解决方案及配套服务，拥有一批技术团队以及业务精湛、服务热情的营销人员，武汉镍合金丝锥，随时为客户提供便捷的技术支持和服务，为客户提供性能优良的产品，确保满足客户的需求。

镍合金丝锥销售-川业，硬质合金刀具-

武汉镍合金丝锥由东莞市川业五金有限公司提供。东莞市川业五金有限公司是广东 东莞,刀具、夹具的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在川业领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创川业更加美好的未来。