

山东润拓设备制造 日照不锈钢板式换热机组

产品名称	山东润拓设备制造 日照不锈钢板式换热机组
公司名称	山东润拓热能设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市经济开发区南园
联系电话	17852122678

产品详情

长时间使用板式换热器后，其内部、表面就会存在污垢，如果不及时清理就会对板式换热器的工作运转造成影响，甚至损坏设备。所以需要定期的拆卸下来进行清理，但每次拆卸、安装非常麻烦，还容易出错。因此山东润拓要为大家介绍一种新的清理方式-酸洗，这种方式利用酸液的浸泡、循环来清洁换热面，排除污垢，不锈钢板式换热机组参数，从而提高换热效果。所以下面山东润拓就详细讲讲酸洗的操作过程，快来学习一下吧。

- 1、封闭过程；在保持一、二次循环回路畅通的情况下，关闭管路的所有阀门。
- 2、脱离过程：即整个板式换热器的二次循环脱离热交换系统。也就是关闭板式换热器冷进、冷出阀门。
- 3、排空过程：打开泄放管阀门和二次酸洗入口门，排空板式换热器中的蓄水后，关闭阀门。
- 4、打药过程：启动酸洗泵，同时打开二次酸洗出口阀门和酸洗回水阀门；将酸洗槽中的酸液注入板式换热器中，直至酸洗回水管中有药液流出。
- 5、封闭过程：依次关闭二次酸洗入口阀门酸洗泵、二次酸洗出口阀门和酸洗回水阀门，封闭二次酸洗管路。
- 6、浸泡过程：根据所选用的药液酸性来确定静态浸泡时间，不锈钢板式换热机组型号，对板式换热器的二次换热面静态浸泡。
- 7、循环过程：依次开启二次酸洗出口阀门、酸洗回水阀门，酸洗泵及二次酸洗入口阀门，使整个二次酸洗系统动态循环。
- 8、排放过程：在酸液循环一定时间后打开泄放管阀门，排净残液，关闭酸洗系统。
- 9、中和过程：在耐酸槽中加入配制好的碱液，通常为 Na_3PO_4 或 Na_2CO_3 溶液，重复步骤3至8。

10、恢复过程：重新缓慢打开板式换热器冷出阀门和板式换热器冷进阀门，日照不锈钢板式换热机组，使二次循环正常运行。

安装板式换热器的注意事项，一起来学习一下吧。1、安装前要对与其连接的管路进行清洗，以免砂石、油污、焊渣等杂物进入板式换热器，不锈钢板式换热机组规格，造成流道梗阻或损伤板片，板式换热器占地面积小、重量轻，除设备本身体积外，不需要预留额外的检验和安装空间，换热所用板片的厚度仅为0.6-0.8mm;2、安装板式换热器的位置周围要预留一定的检验场地;

3、板式换热器的开、停机顺序要控制好;

4、投入使用前检查所有夹紧螺栓是否有松动，如有应拧紧，避免后期事故的发生。在安装板式换热器的过程中需注意上述的注意事项，严格按照规范的安装步骤安装换热器，以此保证换热器的优越性能。需在日常多多维护与保养，这样才能保证工作的正常进行。如何应对板式换热器的泄露问题：1、在外漏部位上做好标记，然后换热器解体逐一排查解决，重新装配或更换垫片和板片。2、在无压状态，按制造厂提供的夹紧尺寸重新夹紧设备，尺寸应均匀一致，压紧尺寸的偏差应不大于 $\pm 0.2N$ （mm）（N为板片总数），两压紧板间的平行度应保持在2mm以内。3、重新组装拆开的板片时，应清洁板面，防止污物粘附着于垫片密封面。4、将开板式换热器解体，对板片变形部位进行修理或者更换板片。在没有板片备件时可将变形部位板片暂时拆除后重新组装使用。山东润拓设备制造-日照不锈钢板式换热机组由山东润拓热能设备有限公司提供。山东润拓热能设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！