

铝板幕墙 颜色纯正技术精良署晨 建筑幕墙铝板

产品名称	铝板幕墙 颜色纯正技术精良署晨 建筑幕墙铝板
公司名称	临朐县署晨金属加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城营子工业园
联系电话	18765651983 18765651983

产品详情

铝单板幕墙的表面处理

铝单板幕墙表面一般经过铬化等前处理后，再采用氟碳喷涂处理。氟碳涂料面漆和清漆的聚偏氟乙烯树脂(KANAR500)。一般分为二涂、三涂或四涂。氟碳涂层具有的抗腐蚀性和耐候性，能抗酸雨、盐雾和各种空气污染物，耐冷热性能，能抵御强烈紫外线的照射，能长期保持、不粉化，建筑幕墙铝板，使用寿命长。

铝合金单板一般是2~4mm的铝合金板，在制作成墙板时，先按二次设计的要求进行钣金加工，直接折边，四角经高压焊接成密合的槽状，墙板背面用电焊植钉的方式预留加强筋的固定螺栓。钣金工作完成之后，再进行氟碳漆的喷涂，一般有二涂三涂，漆膜厚度为30~40 μm。铝合金单板容易加工成弧形及多折边或锐角，铝板幕墙厂家，能够适应如今变化无穷的外墙装饰的需要，铝板幕墙，而且色彩丰富，可以按设计及业主要求任意选色，真正意义上拓宽了建筑师们的设计空间。

骨架安装前，由于土建墙面误差大，应根据现场实际情况测量墙面实际尺寸，按实际尺寸从中间向两边对称排版，将排版图找甲方、监理方确认后，冲孔铝板幕墙，弹出墙面定位轴线及水平线，再按设计要求布置龙骨间距，在标高水平线上弹出龙骨分格线。根据吊线，先确定左边、右边及中间三块埋件位置，然后拉一水平线，在水平线上确定每一块埋件的位置。

装位置要准确，立柱安装标高偏差不应大于3mm，轴线前后偏差不大于2mm，左右偏差不大于3mm。相临两根立柱安装标高偏差不大于3mm，相临两根立柱的距离偏差不大于2mm。同层横料安装应由下而上进行，当安装完一层高度时应进行检查调整、校正、固定，使其符合设计及质量要求，横料的安装其水平标高偏差不应大于1mm，同层标高偏差不应大于5mm，横梁两端与立柱固定处留1.5mm伸缩缝，固定好后应用填缝胶密封。柱与横梁安装完毕后，其每一分格框对角线偏差应符合规范要求，当对角线小于或等于2mm时，对角线差应小于等于3mm；当对角线大于2mm时，对角线差小于等于3.5mm。

铝板幕墙-颜色纯正技术精良署晨-建筑幕墙铝板由临朐县署晨金属加工厂提供。铝板幕墙-颜色纯正技术精良署晨-建筑幕墙铝板是临朐县署晨金属加工厂今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王经理。同时本公司还是从事山东铝合金氟碳喷涂厂家，潍坊氟

碳喷涂厂家，临朐铝单板氟碳喷涂厂家的厂家，欢迎来电咨询。