

# 骏崴焊机 中频点焊机厂家供应 山西中频点焊机

产品名称	骏崴焊机 中频点焊机厂家供应 山西中频点焊机
公司名称	佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区陈村镇白陈路南涌路段工业11号之二
联系电话	18665432709 18665432709

## 产品详情

### 中频点焊机的优点

中频逆变式点焊机是一套先进的焊接设备。应用广泛，焊接变压器体积小而输出能量大。应用于汽车工业中之一体式变压器速焊钳更见其优越处。而其优越性能乃因其焊接变压器频率由现时之市电50/60Hz提升至2000Hz，中频点焊机器，极大地减少了铁芯材料的重量，再加上变压器次级回路中的整流二极管把电能转为直流电源供给焊接使用。

1.节省能量：同使用低频比较可减少电能的消耗，同等重量之变压器可输出更多能量，可方便地与大型自动焊钳配套使用。适用于焊接厚的工件和高传导性的金属。如铝和所有镀锌钢板等。一般说来，体积小、重量轻的系统可加速移动，缩短工作周期，是焊接机器/自动机械好的配套方案。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市骏崴智能机械装备科技有限公司

佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司是一家集研发生产销售服务为一体的综合性企业。骏崴牌焊机已完成八大系更六十多种型号规格的产品研制与生产，得到客户的广泛认可。

中频点焊机焊接中留意事项

- 1.焊机任务时，气路、水冷却零碎疏通。气体不应含有水份。排水温度不超越40℃，流量按规则调理。
- 2.轴承铰链和气缸的活塞、衬环应活期光滑。
- 3.上电极的任务行程调理螺母(气缸体上面)必需拧紧。电极压力可依据焊接标准的要求，经过旋转减压阀手柄来调理。
- 4.严禁在引燃电路中加大熔断器，以防引燃管和硅整流器损坏。当负载过小，引燃管内电弧不能发作时，山西中频点焊机，严禁闭合控制箱的引燃电路。

佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司是一家集研发生产销售服务为一体的综合性企业。骏崴牌焊机已完成八大系更六十多种型号规格的产品研制与生产，得到客户的广泛认可。

#### 中频点焊机焊接前预备

- 1.任务前必需肃清上、下两电极的油渍及污物。通电反省电气设备、操作机构、冷却零碎、气路零碎及机体外壳有无漏电。
- 2.室内温度不应低于15℃。
- 3.起动前，国产中频点焊机，先接通控制线路转换开关和焊接电流小开关，安插好极数调理开关的闸刀地位，接通水源、气源，控制箱上各调理旋钮。电极触头坚持光亮。
- 4.应用气动踏板控制的中频点焊机，应反省管道无漏气和杂质阻塞。

骏崴焊机(图)-中频点焊机厂家供应-山西中频点焊机由佛山市骏崴智能机械装备科技有限公司提供。佛山市骏崴智能机械装备科技有限公司位于广东省佛山市顺德区陈村镇白陈路南涌路段工业11号之二。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前骏崴焊机在工业自动控制系统及装备中享有良好的声誉。骏崴焊机取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。骏崴焊机全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。