

聚酯瓶 泰安欣鸣塑业 300ml聚酯瓶

产品名称	聚酯瓶 泰安欣鸣塑业 300ml聚酯瓶
公司名称	泰安欣鸣塑业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省宁阳县东庄镇
联系电话	17662516599 17662516599

产品详情

聚酯瓶

聚酯(Polyester) 是以PET 为代表的热塑性饱和聚酯的总称，300ml聚酯瓶，包括PBT、PEN、PCT 及其共聚物。其中，PET是开发早、产量大、应用广的聚酯产品。在包装领域中，聚酯瓶，聚酯尤以包装容器的发展引人注目，现在已有20%以上的PET 用于包装材料，且呈逐年上升的趋势。包装业已成为PET 的第二大用户，仅次于合成纤维。

由于PET可以方便地通过快速冷却的方法得到基本处于非晶态、高透明、易拉伸的PET制品，所以作为包装材料时，PET 既可制成双向拉伸包装膜，又可由非晶态瓶坯得到高强度、高透明的拉伸吹塑瓶，还可以直接挤出或吹塑成非拉伸中空容器。PET 薄膜具有透明、耐油、保香、卫生可靠和使用温度范围广等性能(高温蒸煮和冷冻包装均可)，但热封闭性差，必须与其他薄膜(热封层) 复合使用，黄色聚酯瓶，且价格较通用塑料薄膜高，限制了PET薄膜在包装上的应用。PET 中空容器尤其是拉伸吹塑瓶，充分发挥了PET 的性能，对内容物有良好的展示效果，且成本较低。因此，PET作包装材料时基本上都是采用拉伸吹塑成型的，150ml聚酯瓶，其中应用的是2L 以下的小型瓶。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：泰安欣鸣塑业有限公司

PET瓶因其优异的性能、比较便宜的成本及对生态环境保护的适应能力，在和别的包装制品(夹层玻璃、马口铁、PE、PVC等)瓶类的市场竞争中获得了快速发展趋势，但其耐热性、阻脾气较差，限制了他在热灌装和规定密封性高的场所运用，并造成大家重视。在提升和改善其性能的全过程中，聚脂包装得到了新的发展趋势。一是改善耐热性。

农药瓶吹塑过程中的常见问题与处理方法：

- 1.上厚下薄：拖延预吹时刻，或下降预吹压力，削减气流量。
- 2.下厚上薄：与上述相反。
- 3.瓶颈下有皱折：预吹太晚或预吹压力太低，或此处坯冷却欠好。
- 4.底发白：瓶坯太冷；过火拉伸；预吹太早或预吹压太高。
- 5.瓶底有放大镜表象：瓶底料太多；预吹太迟，预吹压太低。
- 6.瓶底里边有皱折：底部温度太高（浇口处冷却欠好）；预吹太晚预吹压力太低，流量太小。
- 7.整个瓶混浊（不透明）：冷却不行。
- 8.部分发白：过度拉伸，此处温度过低，或预吹太早，或碰到拉伸杆了。
- 9.瓶底偏疼：与瓶坯温度、拉伸、预吹、高压吹等都能够有联系。下降瓶坯温度；加速拉伸速度；查看拉杆头与底模间的空隙；拖延预吹，减小预吹压力；拖延高压吹；查看瓶坯能否偏疼。

聚酯瓶-泰安欣鸣塑业-300ml聚酯瓶由泰安欣鸣塑业有限公司提供。泰安欣鸣塑业有限公司位于泰安市宁阳县东庄镇南故城村。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前欣鸣塑业在塑料瓶中享有良好的声誉。欣鸣塑业取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。欣鸣塑业全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。