

不锈钢表面处理 东台启程精密电子 马鞍山表面处理

产品名称	不锈钢表面处理 东台启程精密电子 马鞍山表面处理
公司名称	东台启程精密电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东台市安丰镇财富大道8号
联系电话	13584926700

产品详情

铝型材产品的表面处理有哪几种？

- 1，首先铝棒的品质要好，在结晶和过滤的过程中，要控制好品质。
- 2，然后再铝棒加热前进行清洗。
- 3，加热过程中，保持加热均匀，温度控制合理。
- 4，在挤压过程中，注意模具的氮化层的变化。多注意铝合金型材表面的生产情况。
- 5，在铝合金型材的热处理时效的过程中，尽量提升铝材表面的硬度。有效预防表面的划伤和伤痕。
- 6，在阳极氧化前，对铝合金型材进行适当的清洗和合理的包装。

只有每个工序都做到精益求精，铝型材的表面才能更加光洁美观。

表面处理的方法

等离子处理：等离子又名电浆，是由带正电的正粒子、负粒子（其中包括正离子、负离子、电子、自由基和各类活性基团等）组成的集合体，其中正电荷和负电荷电量相等故称等离子体，是除固态、液态、气态之外物质存在的第四态—等离子态。

手工处理：如刮刀、钢丝刷或砂轮等。用手工可以除去工件表面的锈迹和氧化皮，但手工处理劳动强度大、生产效率低，质量差，清理不。

铝表面处理技术要分清楚利与弊

铝及其合金阳极氧化，较之化学氧化性能更为优越，马鞍山表面处理，通常能够作为终防腐、装饰使用或作为着色、染色电泳涂装的基础。阳极氧化按其电解质液种类及膜层性质可分为硫酸法、铬酸法、草酸法、混酸法，硬质及瓷质阳极氧化等方法。

1、化学氧化处理

化学氧化处理所得到的化学氧化膜是多孔的，具有较高的化学活性，可进行各种着色处理，表面处理公司，再后封孔处理。但由于膜厚仅在0.5-4微米之间，不锈钢表面处理，吸附着色剂较少，难获得鲜艳的颜色，且耐蚀性较差，但可作为油漆、搪瓷的底层，室内装饰及结构复杂、表面处理要求不高的小零件铝表面处理工艺。

不锈钢表面处理-东台启程精密电子-马鞍山表面处理由东台启程精密电子技术有限公司提供。东台启程精密电子技术有限公司位于东台市安丰镇财富大道8号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前启程精密电子在其它中享有良好的声誉。启程精密电子取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。启程精密电子全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。