

焦作电动缸 电动缸生产厂家 江森特自动化科技

产品名称	焦作电动缸 电动缸生产厂家 江森特自动化科技
公司名称	苏州江森特自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市太仓市陆渡镇江南路68号
联系电话	18013775337

产品详情

度高

压力精度 < 1%，位置精度 (mm) ± 0.01

判断功能与可追溯性

实时采集数据并输出力与位移曲线，配备公差识别窗口，电动缸生产，自动判断压装结果OK/NG。

使用方便易于集成

配套10寸人机界面和软件，避免二次开发，易于集成，方便操作。

刚性强，适用于压装作业。

安全环保节能

电动控制系统比液压系统节能77%，比气动系统节能90%，维护成本低，生产成本可进一步降低。

更高、寿命更长。系统的控制性能不会受环境温度、易污染的液压阀和流体介质等因素影响。电机和伺服驱动器之间的连线也非常简单，不再需要液压系统中复杂的油泵、管路、冷却系统以及其他附属设施。与气缸相比，电动缸可以应用在那些不太适合使用高压空气的场合。与气缸所产生的轴向运动相比，螺纹的使用使运动有了更高的速度和力矩。在的电动伺服系统中，在控制速度、位置和

扭矩时，可以对每个动作进行设定。这个特点使一个简单的“圆柱体”成为一个真正的自动化系统，具有体积小、性能优、便于维护等优点。电动缸也可以采用滚珠丝杠技术使系统具有更高的机械刚性、更长的使用寿命、更高的抗冲击能力。坚硬的滚珠丝杠适合做和长距离往复运动，适合大轴向载荷的往复运动，并能够获得更高的可靠性和更长的使用寿命。

滚珠丝杠的问题

1、精密滚珠丝杠副丝杠滚道磨损异常

滚珠丝杠副滚道的磨损会改变滚道的设计尺寸和形状，导致丝杠副性能降低。在通常情况下，丝杠副的寿命是根据疲劳寿命理论设计的，丝杠和螺母采用相同的材料和热处理工艺，焦作电动缸，硬度基本相同。虽然螺母滚道面的工作时间比丝杠轴滚道面长，但是实践中却发现，丝杠轴的磨损明显大于螺母，致使丝杠副的有效寿命大大缩短。图1为寿命试验后分解的丝杠副零件，图中可见丝杠滚道的磨痕非常明显，而螺母滚道却无明显磨痕。陈建生等人曾研究了滑动丝杠螺母副的磨损问题，电动缸厂家，在钢—青铜配套的滑动丝杠螺母副中，电动缸生产厂家，螺母的磨损较大，而常用的精密滚珠丝杠副却是丝杠轴滚道磨损更严重。这一现象使人们感到非常困惑，目前尚未见到对这一现象的合理解释。