

# 半自动卧式金属带锯床 顶峰机械设备齐全 卧式金属带锯床

产品名称	半自动卧式金属带锯床 顶峰机械设备齐全 卧式金属带锯床
公司名称	浙江顶峰机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江缙云县壶镇镇兴达路159号
联系电话	13906889828 13906889828

## 产品详情

浙江顶峰机械有限公司现共有各种智能数控、全自动化，半自动，卧立式，双柱龙门史金属带锯床，具有科技含量高，结构合理。性能稳定等特点，产品各地并远销国外市场，深的国内外客户的青睐。

下面为您介绍带锯床的优势：

金属带锯床厂家缙云县仪表机床厂是一家集研发、生产、销售、服务于一体的中德合资企业。本公司从事智能数控、全自动化，半自动，卧立式金属带锯床，数控金属带锯床，双柱龙门式金属带锯床，已有十几年自动化机械设备生产的历史。

作为国内的数控金属带锯床设计制造与开发的企业之一。制造各类卧式，立式的大，中、小型号的锯床。就公司的发展历程和展望而言，可以说数控金属带锯床在未来会取代普通带锯床。目前我们的主打数控带锯床产品，市场反应很好。它会为企业降低人工成本，节省工时。市场上对数控设备需求也越来越大，符合金属切削潮流。我们的数控金属带锯床，容易维修保养，系统稳定性高，还有一个特点就是经济实惠！

顶峰机械品质有保障，是企业和厂家的必备品！

浙江顶峰机械有限公司现共有各种智能数控、全自动化，半自动，卧立式，双柱龙门史金属带锯床，具有科技含量高，结构合理。性能稳定等特点，产品各地并远销国外市场，深的国内外客户的青睐。

浙江顶峰机械有限公司与您分享金属带锯床的操作：

- 1.打开控制柜一侧的电源总开关，打到“ON”位置。
- 2.打开总停开关，按动锯切按钮，查看锯床是否正常运转。
- 3.启动面板的上升按钮，使锯框升起。
- 4.装入锯条并涨紧锯条。
- 5.放置材料，调整好材料位置。
- 6.点按操作面板上的夹紧按钮开关，夹紧工件。

五、更换锯条：1.升起锯床。2.松开导臂下的夹紧锯条的螺栓。  
3.在锯框左侧转动旋转把手，放松锯条。4.取下锯带。5.将新锯带套上锯轮（注意锯齿方向应该向右），并将锯带装入导轮和夹持片之间，卧式金属带锯床使用说明书，旋转夹紧螺栓。  
6.转动锯框左侧的旋转把手，使锯带涨紧并盖上护罩。

六、注意事项：1.锯带不涨紧，卧式金属带锯床，钳口不夹紧，不能启动锯床。  
2.锯带折断或卡住时，机器应停止工作。3.工作完毕后，要将机器清扫干净。  
4.工作时，请注意安全，锯带运转时，身体和手不要靠近机器。  
5.长期不用，请在所有加工面上擦涂防锈油。6.为了提高锯带使用寿命，每次更新新锯条时，均应先进行跑合，即切割时头几个切口应采用低速，小的进给量，待齿尖部毛刺去除后，再按正常的切削参数进行切割。

顶峰机械产品价格合理，欢迎您的来电咨询！

浙江顶峰机械有限公司现共有各种智能数控、全自动化，半自动，卧式金属带锯床工厂，卧立式，双柱龙门史金属带锯床，具有科技含量高，半自动卧式金属带锯床，结构合理。性能稳定等特点，产品各地并远销国外市场，深的国内外客户的青睐。

下面为您介绍带锯床锯料两种不易发现的故障：

1.送料缸在锯切时仍有微量进给，导致断面倾斜、凹入、凸出。故障原因是进给电磁换向阀故障，如内部泄漏、复位弹簧损坏、阀杆卡死等。

2.靠近主动轮用来调整锯条走行角度，起夹持、导向作用的两只压块间隙过小、夹持摩擦力过大，导致锯条工作段松弛，产生断面倾斜、凹入、凸出缺陷。

顶峰机械品质有保障，是企业 and 厂家的必备品！

半自动卧式金属带锯床-顶峰机械设备齐全-卧式金属带锯床由浙江顶峰机械有限公司提供。浙江顶峰机械有限公司在锯床这一领域倾注了诸多的热忱和热情，顶峰机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：吴先生。同时本公司还是从事金属带锯床，立式金属带锯床，卧式金属带锯床的厂家，欢迎来电咨询。