

固原搅拌器 磁力加热搅拌器 友胜化工

产品名称	固原搅拌器 磁力加热搅拌器 友胜化工
公司名称	淄博友胜化工设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省淄博市张店区傅家镇傅家村
联系电话	0533-1234567 15169210121

产品详情

不锈钢搅拌器常见的叶轮形状有哪些？它们之间的区别在哪？

不锈钢搅拌罐是由搅拌罐体、搅拌罐盖、搅拌器、支承、传动装置、轴封装置等组成。

锚式搅拌器

桨叶外缘形状与搅拌槽内壁要一致，其间仅有很小间隙，可清除附在槽壁上的粘性反应产物或堆积于槽底的固体物，保持较好的传热效果。锚式搅拌器结构简单，常用于中高粘度液体混合、传热反应等过程。

桨式搅拌器

根据叶片的形状特点不同可分为平桨式和斜桨式。平桨式搅拌器产生的是径向力，斜桨式搅拌器产生的是轴向力。桨式搅拌器结构简单，常用于低粘度液体的混合以及固体微粒的溶解和悬浮。

推进式搅拌器

以两到三只推进式搅拌部件的一种搅拌器，旋桨式搅拌器在搅拌时有较高的旋转速度，能迫使物料沿轴向运动，使物料充分循环和混合，固原搅拌器，旋桨式搅拌器多适用于搅拌稠度较低的液体，悬浮液，乳浊液等物料。

涡轮式搅拌器

由在水平圆盘上安装2~4片平直的或弯曲的叶片所构成。有较大的剪切力，可使流体微团分散的很细，适用于低粘度到中等粘度流体的混合、液-液分散、液-固悬浮，以及促进良好的传热、传质和化学反应。

螺带式搅拌器

螺带的外径与螺距相等，专门用于搅拌高粘度液体(200 ~ 500Pa . s)及拟塑性流体，通常在层流状态下操作。

搅拌机常用的几种搅拌器有哪些种类

搅拌机种类的不同主要取决于搅拌桨叶形式的不同，常用的搅拌机一般为推进式（螺旋桨叶），除此还有斜桨式、框式、锚式、涡轮式、螺杆式等其他各种形式的搅拌机。一般以种比较常用。

推进式、斜桨式搅拌一般用于小型流体快速搅拌，常用的一般为3叶螺旋推进式、2叶斜桨式，叶片数可为2叶、3叶、4叶或多叶，桨叶一般为一层，也可以为两层或多层。

框式搅拌一般用于大型流体慢速搅拌，一般为直角方型搅拌框，另外也有圆弧框式或板框式，根据需要也可以有多框组合式。锚式搅拌隶属于框式搅拌，集热式磁力搅拌器，在食品加工和化工搅拌中应用比较广泛。

涡轮式搅拌形式比较多样，主要是为了加强对流体的剪切作用和循环能力，主要分为开启涡轮式和圆盘涡轮式，具体桨叶形式根据不同搅拌需求比较多样，在此就不一一列举了。

搅拌轴及叶轮材质一般为A3钢、304不锈钢或316不锈钢，磁力加热搅拌器，也可根据不同的防腐需求在轴体和桨表面包衬各种防腐材料，如衬玻璃钢、衬胶、衬塑等等。

涡轮式搅拌器。涡轮式搅拌器的桨叶又分为平直叶和弯曲叶两种。一般搅拌叶、和圆盘，圆盘焊在轴套上。搅拌器用轴套以平键和销钉与轴固定或用胀紧联接套。涡轮搅拌器的主要优点搅拌效率较高，能量消耗小。涡轮搅拌器速度较大，切线速度约3~8m/s，转速范围300~600r/min。因此比较适合于乳浊液、悬浮液等。5、特殊型式搅拌器可分为螺带式和行星传动的两种形式，螺带式搅拌器一般扁钢按螺旋绕成，直径较大，恒温磁力搅拌器，常做成几条紧贴釜内壁，与釜壁的间隙很小，能够不断的不断地将附着于釜壁的沉积物刮下来。行星传动的搅拌器适合黏稠物料的搅拌，具有搅拌很高的强度，能够大量带动带动搅拌的物料体积，但是结构复杂。应用比较少。固原搅拌器-磁力加热搅拌器-友胜化工(诚信商家)由淄博友胜化工设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。淄博友胜化工设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为反应器具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!