B-Cu86SnP黑磷铜焊条

产品名称	B-Cu86SnP黑磷铜焊条
公司名称	乐清市博特焊接材料有限公司
价格	50.00/公斤
规格参数	型号:B-Cu86SnP 材质:铜 焊芯直径:1.2~6.0（mm）
公司地址	乐清市柳市镇长春村
联系电话	86 0577 62752710/61750232 15088993608

产品详情

型号	B-Cu86SnP	材质	铜
焊芯直径	1.2~6.0（mm）	品牌	YILIN
类型	多款供选	药皮性质	多种可选
直径	1.2~6.0（mm）	长度	500（mm）
焊接电流	电话联系（A）	电流幅度	电话联系（A）
工作温度	670~720（℃）	适用范围	钎焊铜及铜合金、钢及不锈钢等
产地	浙江省温州市柳市镇		

本公司目前主要生产各种（银、铜、铝）焊料、（银、铜、铝）焊剂以及消防低熔有关产品，其形态有多种类型：有片、带、环、圈丝、棒材、颗粒、粉末等；该产品具有优良的流布性及可控的流动性，焊后接头光亮清洁，无须做各种清理。

黑磷铜焊条成分表

国内型号	本厂牌号	产品名称	化学成分（%）				材料温度（℃）		
			磷（p）	锡（sn）	银(ag)	铜(cu)	熔点	推荐焊温	
b-cu86snp	bcup-1	黑磷铜焊条	6.8~7.5	2.3~2.8	/	余量	680~740	720~825	成点良性，和良优

b-cu86snp	bcup-2	黑磷铜焊条	6.5~7.5	2.3~2.8	/	余量	680~740	720~825	性
b-cu86snp	bcup-3	黑磷铜焊条	6.8~7.8	2.3~2.8	/	余量	680~740	720~825	
b-cu86snp	bcup-4	黑磷铜焊条	6.5~7.5	2.3~2.8	1.8~2.2	余量	680~740	720~825	
b-cu86snp	bcup-5	黑磷铜焊条	6.8~7.5	2.3~2.8	1.8~2.2	余量	680~740	720~825	
b-cu86snp	bcup-6	黑磷铜焊条	6.5~7.5	2.3~2.8	4.8~5.2	余量	680~740	720~825	
b-cu86snp	bcup-7	黑磷铜焊条	6.5~7.5	2.3~2.8	1.8~2.2	余量	680~740	720~825	
b-cu86snp	bcup-8	黑磷铜焊条	6.8~7.5	2.3~2.8	1.8~2.2	余量	680~740	720~825	
b-cu86snp	bcup-9	黑磷铜焊条	6.8~7.5	2.3~2.8	14~15	余量	680~740	720~825	
b-cu86snp	bcup-10	黑磷铜焊条	6.5~7.5	2.3~2.8	14~15	余量	680~740	720~825	
b-cu86snp	bcup-11	黑磷铜焊条	6.5~7.5	2.3~2.8	1.8~2.2	余量	680~740	720~825	
备注：含磷量也可根据需方的使用要求订做。									