

# PVDF 法国阿科玛 761 聚偏氟乙烯 Kynar

产品名称	PVDF 法国阿科玛 761 聚偏氟乙烯 Kynar
公司名称	东莞市辉众塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场壹期新一栋4号（注册地址）
联系电话	86-0769-82863609 13268638988

## 产品详情

1.Poly(vinylidene fluoride), 英文缩写PVDF, 主要是指偏氟乙烯均聚物或者偏氟乙烯与其他少量含氟乙烯基单体的共聚物, 它兼具氟树脂和通用树脂的特性, 除具有良好的耐化学腐蚀性、耐高温性、耐氧化性、耐候性、耐射线辐射性能外, 还具有压电性、介电性、热电性等特殊性能。

2.PVDF是由纯度 99.99%的偏氟乙烯(VDF)均聚而成的涂料用PVDF可熔性氟碳树脂。有70%PVDF树脂制成的氟碳涂料经喷涂或辊涂等工艺经烘烤制成的漆膜具有良好的超耐候性能及加工性能。

3.PVDF可用一般热塑性塑料加工方法加工, 如挤塑、注塑、浇注、模塑及传递模塑成型(1)挤塑 高分子量级的PVDF的熔融强度较好, 可以用挤塑的方法成型加工成薄膜、片材、管、棒和电源绝缘套等, 根据所使用的设备和加工的制品形状, 温度控制在210~290摄氏度之间, 成型温度控制在180~240摄氏度之间, 必须严格控制温度不能使温度长期超过其熔融温度。挤塑成型设备可选用一般螺杆挤塑机。(2)注塑 低分子量级的PVDF熔融流动速度快, 可以用喷射注塑的加工方法进行加工, 一般采用通用注塑机, 但料筒柱塞、喷嘴等必须采用耐腐蚀Ni基合金。(3)浇注 浇注成型是以二甲基为溶剂, 将PVDF配置成固含量为20%溶液, 流延在铝箔上, 经过205~315摄氏度热熔后, 用水急冷即可制成厚0.05~0.075mm的连续强韧膜、(4)模塑成型 一般先将PVDF粒料放在烘箱或预热炉中预热, 预热温度215~235摄氏度, 然后将预热好的物料加到事先预热好的180~195摄氏度的模具中, 在14MPa下施压、保压, 保压时间视熔融和流动所需时间而定。厚壁制品必须保压冷却到90摄氏度以下才能脱模, 以避免制品产生真空气泡或发生变形。(5)传递模塑成型 一般先采用挤出机塑化, 然后将物料输送到储料缸中, 通过柱塞泵将储料缸中的物料注入到模具里, 并保压冷却。不管是模塑成型还是传递成型, 主要用来生产体积较大、壁厚较厚的产品。(5)其它加工方法 加工PVDF还可采用浸渍、共挤出、符合等加工工艺