

CPE 美国陶氏 3630E 中粘度 挤出级 软管 电线护套 塑胶原料

产品名称	CPE 美国陶氏 3630E 中粘度 挤出级 软管 电线护套 塑胶原料
公司名称	东莞市高创塑胶原料有限公司
价格	11.90/KG
规格参数	CPE:软管 电线护套 3611E:挤出级 美国陶氏:美国
公司地址	广东省东莞市黄江镇社贝路116号220房
联系电话	18820612095

产品详情

CPE 美国陶氏 3630E

产品描述

1.CPE 是一种热塑性弹性体，它是PVC硬制品优良的抗冲击改性剂。可用于生产各种异型材门窗，一般在 PVC 树脂中加入 8-10 份 CPE，其冲击强度将提高 3-4 倍。目前 CPE 是 PVC 异型材行业普遍采用的抗冲击改性剂。2. CPE 的改性还大量用于 PVC 管材生产，由 CPE 改性的管材，其抗冲击性能和老化性能均得到改善。特别是大口径耐压液体输送管道为提高承压性能和增加使用年限而广泛采用 CPE。3.由于 ABS 电器外壳必须达到 UL-94 安全标准要求，CPE 已成为 ABS 重要的阻燃和冲击性能改性剂。CPE 在橡胶领域中的应用 Cm 橡胶在电线电缆领域中应用广泛。利用其阻燃性、耐热、耐候性好，应用于空调机、电梯、电焊机等电缆护套。Cm 具有优良的耐热、耐油、耐屈挠、阻燃等性能，做成的液体输送管道、油气输送管道优于其他合成胶，特别对承压的液体输送胶管更具有独到优点。Cm 还具有优良的耐热、耐臭氧、耐大气老化、耐寒、阻燃、耐屈挠性，因此，也是运输带生产行业的优选，用以生长期供应CPE塑胶原料CPE塑胶原料CP 产阻燃运输带、耐热运输带、普通运输等。Cm 的应用将会大大地延长现有输送带的使用寿命。

1. 分子链柔顺，在常温下具有极好韧性，玻璃化温度在 -25 以下，脆性温度在 -50 以下。2. 结构中有极性键段和非极性键段，和多种高分子材料有良好的相容性，其中包括极性和非极性塑料和橡胶。3. 具有饱和结构，赋予其他优良的耐热、耐臭氧、耐化学药品、耐老化性能以及良好的耐屈挠性、耐磨耗性。4. 分子中有极性氯原子，使之具有良好的耐油性、阻燃性和着色性。5. 对各类填料具有极好的填充性能，使之较其它高分子材料制品更能降低成本。氯化聚乙烯 (CPE) 的主要用途。

折叠加工性能

CPE添加份数低于5份时，是延迟塑化的，在5份时其对配方体系的塑化基本没有影响。在CPE超过5份时起着促进塑化的作用，随着CPE的增加，配方的塑化时间越来越短，塑化扭矩和平衡扭矩增高，塑化温度逐渐下降。

CPE的氯含量为35%，它的结构中存在两个链段:一种是氢原子被氯原子取代的氯化链段，此段结构性较强，与PVC相似，两相容性良好，另一种是氢原子没被氯原子取代的PE链段，此段结构极性很弱，与PVC相容性差，在PVC之间起外润滑作用，能延迟PVC的塑化。

CPE的玻璃化温度在10 左右，而PVC为80 ，在试验条件下，CPE表现出比PVC更早变软塑化的趋势和稍高的黏度，当CPE添加量少时，CPE与PVC相容性良好的极性链段总量少，PE链段的外润滑的占主导地位，延迟体系的塑化，随着CPE的增加，大量CPE分子的提前变软塑化和更高黏度促使整个配方体系的黏度增加，此时，CPE对整体物料的黏度的影响克服了其结构中PE链段的外润滑作用，使整个配方体系在更低的温度下开始塑化，对物料塑化起促进作用。

添加低组分CPE能延迟塑化这一特点在实际生产中得到应用，在推广ACR时，由于ACR冲击改性配方体系的黏度比CPE更大，塑化时间更短，塑化扭矩更高，直接将CPE换成ACR存在一些问题，于是在使用ACR冲击体系中使用了少量的CPE，来延迟塑化，一定程度上缓解了ACR配方塑化过快的缺点，这比完全应用润滑剂来调整塑化行为更好。

CPE 美国陶氏 3630E 物性表

基本信息	粉状	
物理性能	额定值	单位制测试方法
表观密度		1.16
门尼粘度 (ML 1+4, 125 ° C)		0.45
含氯量		80
灰份含量		36.0
挥发物		

