

中达电通蓄电池DCF126-12/65 台达DCF系列

产品名称	中达电通蓄电池DCF126-12/65 台达DCF系列
公司名称	北京华瑞鼎盛科技有限公司
价格	420.00/只
规格参数	品牌:中达电通 型号:DCF126-12/65 规格:12V65AH
公司地址	北京市海淀区海淀南路19号
联系电话	4008526155 13126667835

产品详情

近日，台达集团-中达电通提供的台达NT系列UPS成功中标乐山市人民医院新综合住院大楼项目，为其新建的手术室、ICU重症监护室、CCU心脏监护室等关键设施提供可靠的电力保障。随着信息技术的不断发展和互联网技术的日益成熟，医院信息化管理系统也在迅速发展，已经成为医院正常运转的重要支撑。另一方面，先进的医疗设备是医院诊疗水平的标志之一。而这些大中型检测及治疗设备，都是需要有稳定可靠的供电保障，比如ICU（重症监护室）对电源系统的要求极高，以确保重症病人的生命安全，因而医院信息中心和医疗设备都对UPS有着明确的需求。

在该院新综合住院大楼建设中，对用电基础环境提出了技术先进、高可靠、高可扩展性等要求的同时，对经济适用性也有明确要求。为此，台达集团-中达电通为该项目推荐了久负盛名并在医疗行业得到多次应用的台达NT系列UPS共4台。该系列产品及方案在完全满足乐山市人民医院新综合住院大楼需求的同时，全面兼顾了医院未来业务发展所需的弹性扩展要求。

台达NT系列UPS采用先进的IGBT高频切换正弦脉宽调变技术设计，UPS供电质量与效率皆达到业内*水平。同时，NT系列UPS具有热损耗小、噪音低、体积小及寿命长等性能优势。此外，由于采用了模块化设计，NT系列UPS大幅降低了平均修护时间(MTTR)，使维护工作更简便；而藉由微处理器的数字化设计，简化复杂的模拟线路及大量减少零件数目，整体系统也变得更为安全可靠。

台达凭借包括NT系列在内的UPS、精密空调、配电柜等数据中心基础设施产品，及InfraSuite数据中心解决方案，长期服务于医疗行业，并获得了众多医疗单位的认可。正是凭借着出众的产品性能及诸多成功应用，台达NT系列UPS方赢得了乐山市人民医院的高度认可

，击败众多强劲竞争对手终顺利入驻，成为患者们的“守护神”。

修复电瓶时，先断开闸刀开关再接通市电对电容充电，此时灯泡点亮并随着充电的进行亮度逐渐减弱、这表明电容上的电压正逐渐上升。此时快速合上闸刀开关，电容通过闸刀开关对电瓶放电，因电容上的电压比较高，电容的容量也较大，在合闸瞬间的放电电流较大，闸刀处有较大的火花，并伴有较大的响声。断开闸刀开关，电容又开始充电，然后再合上开关对电瓶放电，如此反复地进行充电、放电，就可较好地消除电瓶的硫化。电瓶硫化的深度愈浅，消除硫化的效果就愈好。

放电电流的大小除了可用增减电容容量的大小来调整外，还可以选择合闸的时间来调整。如果选择灯泡完全熄灭后再合上开关，电容充电的电压高，脉冲电流也大，而在灯泡尚未熄灭的情况下合上开关，脉冲电流的强度就会减弱。需要注意的是，因为是带电操作有一定的危险性，一定要注意安全！好在干燥的楼房内操作，不要和地面接触。如果有40W以上1:1的隔离变压器就比较安全了。此外，为减小合闸时的火花，合闸的速度要尽可能地快，电容的容量与电瓶容量的大小有关，维修7Ah电瓶用1000uF~1300uF的电容，17Ah的电瓶用1500uF。若电容容量过大，放电过程中产生的火花很大，易把开关的触点烧蚀，还可能危及人身安全。如果有条件，可用20A~40A的交流接触器，并加上控制电路使其自动工作，详情不再讨论。

上面介绍的电路除可以用来消除硫化外，还可以让开关一直闭合作为半波整流的电源对电瓶充电使用。充电的电流由灯泡的功率决定，100W的灯泡对12V电瓶充电的电流为0.286A,功率59.5W,功率因数0.916,这种充电方法的大缺点是灯泡上消耗的功率比较大，电源效率较低。

以上介绍了几种修复电瓶硫化的方法，供爱好者参考。需要特别说明的是，这些方法都不是的，特别是深度硫化的电瓶，要完全消除硫化难度极大，盼望爱好者们共同努力，早日彻底解决电瓶硫化的问题。

2.电瓶内部短路的处理

中达电通蓄电池DCF126-12/100厂家报价.

短路分为硬性短路和软性短路。硫化严重的电瓶可能引起内部产生铅枝，铅枝长大可能引起极板短路。如果铅枝的电阻较大，单格电瓶的电压可能并不为零，但会有比较严重的自放电，充完电后电瓶的电压会很快降低，但在充电时，极板间有电压，这是软性短路。硬性短路表现为单个电瓶的电压约为0V,充电时极板间的电压也不上升，即充上电。

电瓶短路通常表现为电瓶的电压比较低，充电时电压上升很慢，电瓶温度上升较快，充电结束以后，电瓶的电压下降则比较快。处理硬性短路比较困难，有时可能要从电瓶底部开孔清除造成短路的污物，一般人难以做到，故不作讨论。对于软性短路，采用上述的电容高压脉冲冲击法有一定的效果。操作方法前面已作了介绍，不再赘述。

3.单格有问题电瓶的处理

因电瓶内的小电瓶容量不可能做到完全一样，容量稍小的电瓶在充电时易过充，放电时易过放，长此以往，容量小的电瓶容量快速减小，造成整个电瓶的容量缩减。这种故障难以用一般的方法消除，解决的方法是找出容量小的单个电瓶进行单独处理，具体方法如下：

先让电瓶放电，当放到电压明显下降时，比如说12V电瓶的电压降到10.5V~11V时，检查各单个电瓶之间的电压，方法是用电压表（用万用表的电压挡也可以）的一只表笔（比如负极）接到电瓶的负极，再揭开电瓶上部小孔的橡皮帽，然后在电压表的另一只表笔前端接上一段长约15cm的 A 保修丝（保险丝由铅做成，不易被硫酸腐蚀，如果直接把表笔插入电瓶内测量电压，硫酸会腐蚀表笔并污染电解液），插入到电瓶内部与电解液接触以测量电压。正常情况下，相邻两格电瓶的电压差在2V左右，如果相差很小或是相等，就表示此格的电瓶有短路或有其他问题需要单独处理。

找出有故障的电瓶后，可在此单格电瓶靠近上一单格和下一单格电瓶的地方（参看图1）各打一个小孔，目的是从此单格电瓶的正负极引出电线，以便于单独对此小电瓶充电或放电。小孔应正对小电瓶之间的连接桥，小孔的直径约1.5mm,可插入 1.2mm左右的漆包线，漆包线一端的端部用锉刀锉尖再镀上一层厚一点的焊锡，通过钻孔插入到连接桥的小孔中，尽量插紧，这样就引出了小电瓶的正负极线，接下来就可以使用充电、放电或其他措施对此单个电瓶进行处理了。