

玻纤风管加工 海琦机电 咸宁玻纤风管

产品名称	玻纤风管加工 海琦机电 咸宁玻纤风管
公司名称	襄阳海琦机电工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市襄州区车城湖北路
联系电话	18972265000 18972265000

产品详情

襄阳风管生产厂家分享焊接襄阳风管安装注意事项，当襄阳风管设备不锈钢焊接风管与设备连接之前，等待设备连接完成之后，应该按照实际图纸在进行预制和安装。

- 1.当不锈钢焊接风管与设备连接之前，等待设备连接完成之后，咸宁玻纤风管，应该按照实际图纸在进行预制和安装。
- 2.部件方面，设备如果和风管连接，那支吊架要重新单独设置，并且不能够成为风管的吊点。
- 3.双吊杆支架在风道就位后，应保证横担平直，吊杆不扭转，双吊杆受力均匀。
- 4.风管支吊点与风口、风阀和自动控制机构之间的距离，应不小于200mm。
- 5.风道安装时，进、出风日宜在风道预制时开出洞口，如需在安装完毕的风道上现开风口，其接口处应严密。
- 6.风管在安装时如果要穿过墙面或者楼板，务必使用防护套管，还需要不燃柔性材料进行封堵，套管厚度不能小于1.6mm，因为套管太薄的话不能够起到作用。

风管支、吊架的装置

1.风管支、吊架的加工及安装规定

应符合其载荷要求，风管支、吊架的固定件、吊杆、横担和所有配件资料的应用。吊杆应平直，螺纹应完整。焊接时，玻纤风管安装，吊杆加长可采用搭接双侧连续焊和螺纹连接。搭接长度不应小于吊杆直径的6倍;螺纹连接时，拧入连接螺母的螺丝长度应大于吊杆直径，并有防松动措施。采用气焊切割口应

进行打磨处置，支吊架的下料宜采用机械加工。不得采用电气焊开孔或扩孔支、吊架的预埋件应位置正确、牢固可靠，埋入局部应除锈、除油污，并不得涂漆。支吊架外露局部应做防腐处理。

2.支、吊架的装置

支架的装置有在墙上和在柱上两种。方法是支架下约2mm处划一条装置基准线。墙上装置支架应先按风管的轴线和标高检查预留孔洞的位置是否正确。

3.吊架的装置

金属水平风管(含保温)吊架的允许间距及吊架的小规格应符合规定。其它规格应按吊架载荷分布及公式进行吊架挠度校验计算。挠度不应大于9mm。

不锈钢焊接风管角码配件的生产一般由大型机械分两次压制成型，也有使用手提式压制机的，玻纤风管厂家，但是由于速度慢，玻纤风管加工，耗时长，费人工一般均采用冲床配上模具就可以。压制过程一般分为两个步骤：

- 1、压制角码半成品，此阶段只要是剪切和打孔，将不锈钢焊接风管角码从2000mm*100mm的板材上冲压出来，使其于板材整体分离并冲压出中间的椭圆形孔。
- 2、半成品压制成型，在制作的基础上，通过冲压，使不锈钢焊接风管角码边角上翻，中间出现半圆形浅槽，槽不要太深，以免压坏角码的情况。

玻纤风管加工-海琦机电(在线咨询)-咸宁玻纤风管由襄阳海琦机电工程有限公司提供。“暖通设备安装及销售”选择襄阳海琦机电工程有限公司，公司位于：湖北省襄阳市襄州区车城湖北路，多年来，海琦机电坚持为客户提供好的服务，联系人：王长海。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。海琦机电期待成为您的长期合作伙伴！