

立式挤压水泥制管机 青州三龙建材设备厂

产品名称	立式挤压水泥制管机 青州三龙建材设备厂
公司名称	青州三龙建材设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	青州市昭德路（原东方路）南首
联系电话	13705362801

产品详情

水泥管模具是用来制作各种水泥管的设备，为水泥管行业发展做出贡献。在使用的时候一定要注意以下安全方面的知识

水泥管模具必须安装可靠的接地，以保证操作人员的安全，如不按要求安装接地装置，造成人身受伤后果很严重，一定要根据安全操作说明操作；油泵电机被憋停或转动吃力，导致烧毁电机，原因是水泥管模具的总调压阀调压过大，要按说明使用；振捣器的振动力不足，水泥管模具出砖周期长或出砖松散，原因是下模下压的压力调节过大；造成水泥管模具模具、平衡臂以及主机各部位出现开焊或损坏的原因是下模下压的压力调节过小；水泥管模具产砖时如发现砖中间出鼓肚，原因是上压头油缸压力过高，立式挤压水泥制管机哪家好，或振捣时间过短，立式挤压水泥制管机质量好，上模未能压到位；水泥管模具产砖时砖面松散、砖体有断裂现象，或水泥管模具脱砖时上模自己随下模上提，原因是上压头压力过低；如调压阀失效，原因是调压阀内压力簧损坏或失效；在使用水泥管模具时多注重保养与维护，这样才能减少水泥制管机维修，从而多出合格产品；油缸如发现油缸漏油现象，原因是缸体内的密封件失去密封效果。

水泥管模具在生产制作水泥管的过程中，如果产生的拥堵怎么办？

1、进料口

让水泥管模具反向转动破坏结块，立式挤压水泥制管机，一段时间后便会恢复原先进度，从而使堵塞情况有所缓解。否则就得人工清理了。

2、出料口

往料斗内倒入水泥浆，反复正、反向启动泵打开通路。等到通畅继续正常工作。

3、管阀处

泵送水泥结束后，要用高压水将泵体和S管冲洗干净。

4、输送管道

这个地方堵塞了可采用上面类似的方式来解决。

水泥管模具在脱模时，经常会出现脱模不、模具上有水泥残留等问题，导致产品合格率下降，大大增加了企业的生成成本，为避免这种情况，可以在水泥管模具脱模前，检查一下，延长养护时间，或者在闲置的时候在水泥管模具内部重新抛光打蜡处理，就可以大大缓解这种情况。

青州三龙建材设备厂致力于生产各种水泥管模具等产品，我厂的经营宗旨是"诚信为本、客户至上"，立式挤压水泥制管机，我厂不仅保持了水泥管模具原有工艺技术，更研发了一批新型的产品，质量和技术都很过硬！多年来，为全国各大制造型公司提供生产水泥管模具，并广受好评，我们的服务宣言是追求产品质量，让所有的客户感动！欢迎国内外的客户，来电咨询、洽谈合作！

立式挤压水泥制管机-青州三龙建材设备厂由青州三龙建材设备厂提供。青州三龙建材设备厂为客户提供“水泥制管机械,水泥制管机,水泥管设备,水泥管模具”等业务，公司拥有“青州三龙”等品牌，专注于钢筋和预应力机械等行业。，在青州市昭德路（原东方路）南首的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：孙先生。