

鄞州区环形导轨流水线 锐凌自动化科技 环形导轨流水线特点

产品名称	鄞州区环形导轨流水线 锐凌自动化科技 环形导轨流水线特点
公司名称	无锡锐凌自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市徐霞客镇北绛213号
联系电话	15961668245

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡锐凌自动化科技有限公司

直曲循环导轨应用-摩擦传动式环行线

直曲循环导轨，也称为环形导轨，和摩擦传动系统配合在一起，可组成环行线：

滑座在圆弧段上时，环形导轨流水线公司，通过摩擦圆盘，进行传动：

滑座在圆弧段和直线段之间过渡时，通过一排小摩擦圆盘传动：

滑座在直线段上时，通过一排输送滚轮进行摩擦传动：

移动控制式自动配料称重系统，称重容器安装在可沿着环形导轨自动循环移动的滑座上，由不同给料点向放置在称重容器上的包装袋/罐/瓶或者其他容器，依次加入物料进行配料，适合物料品种多、配方复杂、称量速度快、计量准确度高的配料称重应用：

目前市场上还有另外一种环形线体：采用分度台驱动凸轮盘，鄞州区环形导轨流水线，凸轮盘和小车链

上的凸轮啮合，拖动小车链：

此种传统线体，环形导轨流水线特点，有如下几个缺点：

一：结构复杂

为了限制小车除了运动方向之外的两个方向的自由度，环形导轨流水线价格，需要有左边，右边，和下边三根导向导轨，结构复杂；凸轮有磨损的时候，更换和调整极其不方便：

二：规格少

小车间距，只有少数几个值，可供选择；风度台的分度规格限制了小车间距选择范围。

三：承载能力有限

一家厂商的选型资料中，建议的负载仅为2KG。

四：速度低

一家厂商的选型资料中，快的节拍为0.16秒走完80mm，线速度仅为1m/s左右。

圆弧导轨加工精度.

滚轮圆弧导轨为一种精密圆周运动产品：

滚轮圆弧导轨的加工精度，一个很重要的精度指标就是V型面的V型尖和导轨地面之间的距离I；采用了精密的研磨加工工艺，高度I的尺寸容许误差为 $\pm 0.025\text{mm}$ ：

和滚轮圆弧导轨配合的滚轮可采用CHK精密滚轮，滚轮的安装高度B1，容许误差为0.02mm：

另：作为另外一种形式的圆弧导轨，滚珠圆弧导轨的安装高度M，其容许误差为 $\pm 0.02\text{mm}$ ：

鄞州区环形导轨流水线-锐凌自动化科技-

环形导轨流水线特点由无锡锐凌自动化科技有限公司提供。无锡锐凌自动化科技有限公司是江苏无锡，工业制品的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在无锡锐凌自动化领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创无锡锐凌自动化更加美好的未来。