

液化天然气采购 液化天然气 荣盛达（无锡）能源

产品名称	液化天然气采购 液化天然气 荣盛达（无锡）能源
公司名称	荣盛达（无锡）能源有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市锡山区团结北路288号
联系电话	13906177497

产品详情

液化的产业链

从气田开采出来，经过处理，液化，航运，接收和再气化等环节，终运至终端用户。液化过程能净化，除去其中氧气，二氧化碳，硫化物和水。

从气田开采出来，经过处理，液化，航运，接收和再气化等环节，终运至终端用户。液化过程能净化，液化天然气采购，除去其中氧气，二氧化碳，硫化物和水。

荣盛达（无锡）能源有限公司是香港荣盛达企业有限公司的全资公司，公司成立于2006年12月，注册资金1000万美元，总投资2500万美元，主营液化、及工业气体。公司坚持“发展清洁能源，创造美好生活”的发展方向，积极推广使用更清洁、更安全、更高热值、更易储运的液化(LNG)，减少大气污染，液化天然气，还蓝天白云、青山碧水的美好家园，作出我们应有的贡献。欢迎莅临指导！

在监检过程中液化气储罐需要注意

焊接工艺评定方面：焊接工艺评定时，未先进行抗裂性试验，有的在焊接工艺评定中，材料、焊条的性能只有其标准值，而无实际复检数据。有的不锈钢焊接工艺评定未进行晶间腐蚀试验。焊评不能覆盖整个工艺。某换热器管板为40mm，筒体为10mm，筒体与管板的连接为角接头对接焊缝。其焊评试件厚度为12mm，未能覆盖到40mm。制造单位将角接头对焊接缝误认为角接缝。实际上全焊透的角接头是对接焊缝。

某储罐的封头为拼接，热压成形。没有上转变温度的热处理焊评。按JB4708，热压封头经历了上转变温

度的热处理，重要变量改变了。应有上转变温度的热处理焊评。

某换热器的浮头法兰和封头的焊接，按规定应进行热处理，由于板厚相差较大，焊评不能覆盖整个工艺。如，法兰厚度为40mm，液化天然气批发，封头厚度10mm，材质为16MnR，焊件热处理保温时间少为1h，10mm厚的焊评热处理保温时间少为0.5h。按JB4708规定，焊评的保温时间应不小于焊件热处理的80%。1h的80%为0.8h，大于0.5h。这样的焊评不能覆盖本焊件。

荣盛达（无锡）能源有限公司自成立以来，以客户至上、真诚服务、利他共赢的营销理念开拓市场，已赢得广大客户的一致好评。公司坚持“发展清洁能源，创造美好生活”的发展方向，积极推广使用更清洁、更安全、更高热值、更易储运的液化天然气(LNG)，减少大气污染，还蓝天白云、青山碧水的美好家园，作出我们应有的贡献。欢迎莅临指导！

LNG运输车与LPG运输车的不同之处

液化气槽车是压力容器的一种，液化天然气供应商，按国家技术监督局颁布的《压力容器安全技术监察规程》、《液化气体汽车罐车安全监察规程》和GB150《钢制压力容器》，采用轻量化设计、制造的运输车。具有结构合理、操作方便、易于维修等特点。

液化气槽车表面防腐涂层均采用喷砂除锈处理、喷涂、吹扫等先进工艺。

荣盛达（无锡）能源有限公司自成立以来，以客户至上、真诚服务、利他共赢的营销理念开拓市场，已赢得广大客户的一致好评。公司坚持“发展清洁能源，创造美好生活”的发展方向，积极推广使用更清洁、更安全、更高热值、更易储运的液化天然气(LNG)，减少大气污染，还蓝天白云、青山碧水的美好家园，作出我们应有的贡献。欢迎莅临指导！

液化天然气采购-液化天然气-荣盛达（无锡）能源由荣盛达（无锡）能源有限公司提供。荣盛达（无锡）能源有限公司位于江苏省无锡市锡山区团结北路288号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前荣盛达（无锡）能源在天然气中享有良好的声誉。荣盛达（无锡）能源取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。荣盛达（无锡）能源全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。