

机用丝锥供应商 川业，铝合金用丝锥 鞍山机用丝锥

产品名称	机用丝锥供应商 川业，铝合金用丝锥 鞍山机用丝锥
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼
联系电话	13925725418

产品详情

钨钢挤压丝攻钨钢材料分为超微粒钨钢一般精密加工用，超微粒钨钢一般精密加工用，钨钢高速高硬的材料才是关键的，钨钢涂层高速钢刀具，涂层硬质合金刀具，以及在陶瓷和超硬材料刀片上的涂层刀具。

挤压丝锥比切削丝锥有更高的强度，它具有不易磨损，使用寿命长，鞍山机用丝锥，折断率低和生产率高及切削加工的优点，挤压丝锥丝攻通过金属流动形成螺纹，因此具有螺纹表面强度高，表面光滑，加工尺寸易保证的特点。

挤压丝锥具有自导性，在一般的攻丝设备上可以使用，但由于挤压丝锥加工需要比切削加工更大的扭矩，对攻丝设备的扭矩要求较大，挤压丝锥丝攻需要的扭矩一般为切削丝锥的1~1.5倍。

东莞市川业五金有限公司可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务，产品应用涵盖精密模具制造、精密零件加工、航空航天零部件等各种复杂和高精密加工的场所。

挤压丝攻只是丝攻的一种，它的形状特点是无排屑槽，机用丝锥供应商，只有油槽，大部分为镀钛挤压丝攻，专门用在厚度较小的软质金属上加工螺纹的刀具，挤压丝攻一般在攻牙机，钻床，车床，铣床，和加工中心上加工厚度较小的软质金属加工螺纹方面是比较普遍的，正确选择丝攻，能够保证机台加工

螺纹的质量，保证机台加工过程的顺利进行，对不同的材料，采用不同的加工方法，选用不同的丝攻。

挤压丝攻是一种无排屑槽的丝攻，其原理是采用塑性成型方式，通过丝攻在孔内挤压，使被切削材料隆起而形成螺纹，不会产生切屑，也不会因切屑阻塞等问题而损害螺纹或丝攻，因此适合于具有可塑性材料的加工，挤压丝攻有多种精度，必须根据不同的螺纹精度，选择相对应的底孔尺寸，这样才能做出符合图纸要求精度的螺纹，挤压丝攻分为平头和尖头，平头适用于盲孔加工，尖头适用于加工通孔。

东莞市川业五金有限公司为客户量身定做的钨钢铣刀、钨钢钻头、成型刀、异型数控刀片等产品在市场上得到了广泛认可，选择川业，您的成功道路上将多一个志同道合的伙伴！

挤压丝攻是利用金属塑性变形原理而加工内螺纹的一种新型螺纹刀具，挤压丝攻挤压内螺纹是无屑加工工艺，特别适用于强度较低、塑性较好的铜合金和铝合金，也可用于不锈钢和低碳钢等硬度低、塑性大的材料攻丝，寿命长。

挤压丝攻是一种加工内螺纹的刀具，沿轴向开有沟槽，也叫螺丝攻，机用丝锥生产厂家，丝锥根据其形状分为直槽丝锥，螺旋槽丝锥和螺尖丝锥。直槽丝锥加工容易，精度略低，产量较大，一般用于普通车床，钻床及攻丝机的螺纹加工用，切削速度较慢。

东莞市川业五金有限公司精密数控刀具生产厂家，高硬度，高耐磨性，铝用铣刀，价格合理，种类齐全，机用丝锥定做，定制生产，服务，品质保证，快速发货，值得信赖！

机用丝锥供应商-川业，铝合金用丝锥-鞍山机用丝锥由东莞市川业五金有限公司提供。东莞市川业五金有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。川业——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼，联系人：吴经理。