

# 茂名内花键精密钢管 乾亿金属

产品名称	茂名内花键精密钢管 乾亿金属
公司名称	聊城市乾亿金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城市开发区汪庄工业园
联系电话	13506357000 13506357000

## 产品详情

我国内花键精密钢管行业生产技术装备水平既有世界的无缝钢管和焊接钢管生产机组，内花键精密钢管又有不断增加的穿孔+冷拔机组和焊接钢管热镀锌机组等。

内花键精密钢管后者生产过程涉及到废酸、废水的处理和废气排放等问题，这些机组大部分装备水平很低，环保设施不完善。

内花键精密钢管初步统计数据显示，穿孔+冷拔机组占我国无缝钢管机组总数的比例达60%左右，产量占20%左右，热镀锌机组也占有一定的比例。这些机组中相当一部分是属于须淘汰或改造的产能。

等温淬火是减少无缝内花键精密钢管变形和开裂的有效淬火方法之一，但如何正确运用该工艺方法则应根据异型钢管的材质、大小、硬度和韧性、变形的要求，以及具体的工作条件等进行合理的选择。下面我们将等温淬火时需要注意的事项一一为大家介绍：

### （一）大小限制

在进行等温淬火时，基本的原则是确保异型钢管在冷却过程中不会发生高温的转变，因此内花键精密钢管的钢种和大小直接影响到等温淬火的质量，一般要求为碳钢异型钢管的有效厚度应不大于5mm，内花键精密钢管，合金钢的有效厚度应在30mm以下。从含碳量的角度出发，在0.4% - 0.6%的碳钢不适于等温淬火，高于0.6%以上的碳钢才能进行等温淬火。

## （二）工艺要求

进行等温淬火的内花键精密钢管有的可不进行回火处理。但对于部分淬火的内花键精密钢管，其内部残留奥氏体将会在随后的空冷过程中转变为马氏体，因此必须进行回火处理，目的是消除异型钢管脆性和稳定尺，需要注意的是回火温度应低于等温温度。

## （三）钢种限制

如对碳素无缝内花键精密钢管等淬透性较低的钢种进行等温淬火，应当适当提高淬火加热温度，增加奥氏体的稳定性，避免和防止在等温过程中发生高温非贝氏体的转变。

## （四）时间要求

等温淬火的温度和时间应根据内花键精密钢管的性能要求，参照该钢种的C曲线来确定，原则是奥氏体全部转变为下贝氏体，关于冷却介质通常采用硝盐浴溶液，为保证温度的稳定，应在介质中加入冷却装置，以防止介质温度的提高而影响到淬火质量。另外等温时间的长短应以内花键精密钢管组织转变结束为基准，过长则降低了作业效率，因此要认真对待。

### 1、小纵裂

内花键精密钢管表面小纵裂形态为长度小于200mm、宽度小于3mm、深度小于0.3mm。

### 2、峰状裂纹

该裂纹全部发生在内花键精密钢管下表的距边部5-60mm处，宏观方向与轧制方向垂直，呈“山峰”状。

### 3、边线裂纹

该裂纹主要发生在内花键精密钢管距边部20-80mm处，形态为多条大小不一的并行纵向裂纹，其规律是内花键精密钢管规格越厚、越宽，此类缺陷越严重。

### 4、夹杂、结疤

夹杂、结疤呈规律性分布，经过边部火焰扒皮裂纹检查或铸坯划痕火焰清理等精整操作后的现象明显。

对于钢材中出现的纤维组织以及位错、空位等晶体缺陷，一般均采用退火或正火等热处理手段加以消除。退火的目的是细化晶粒，消除组织缺陷，降低硬度，提高塑性，也便于冷加工。冷拔内花键精密钢管生产中，不可缺少退火设备，所以，制定合适的退火工艺，是保证内花键精密钢管组织合格，产品不出现断裂缺陷的必要条件。如果生产厂家为了片面降低生产成本，减少退火工序，必将对产品质量造成不利的影响。

性能比一般的内花键精密钢管多变利用值较高，合金管化学成分中含Cr比较多，耐高温、耐低温、耐腐

蚀的性能。普碳无缝管中不含合金成分或者合金成分很少，合金管在石油、航天、化工、电力、锅炉、等行业的用途比较广泛的原因因为合金管的机械性能多变化好调整。

用内花键精密钢管制造环形零件，可提高材料利用率，简化制造工序，节约材料和加工工时，如滚动轴承套圈、千斤顶套等，当前已广泛用钢管来制造。

茂名内花键精密钢管-乾亿金属(推荐商家)由聊城市乾亿金属制品有限公司提供。聊城市乾亿金属制品有限公司位于山东省聊城市开发区汪庄工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前乾亿金属在型材中享有良好的声誉。乾亿金属取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。乾亿金属全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。