

# 成泰切粒机 小型水下切粒机 佛山水下切粒机

产品名称	成泰切粒机 小型水下切粒机 佛山水下切粒机
公司名称	东莞市成泰自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇常马路343号
联系电话	13302640488

## 产品详情

东莞市成泰自动化科技有限公司以研发、制造、生产自动化橡胶和塑胶原料类生产设备为主，专注致力于塑料橡胶原材料的自动化造粒生产设备: 水下切粒机头、水下造粒机，小型水下切粒机，水下切模头配件、换网器、熔体泵等机械设备及周边配套件配件。

- 一、检查焊缝强度：用绿色碳化硅砂轮磨一扇塑料切粒机滚刀的后面，TPE水下切粒机，检查焊料层的厚度，厚度要求在0.15毫米以下。刀尖支承底面处不能有气孔和焊料不足现象，焊料未填满的焊缝应不大于焊缝总长的10%。如有气孔，在切削时就会使刀片脱落。
- 二、检查刀片在刀槽中的位置：如刀片错位及下垂超过技术条件的规定，应进行重焊。
- 三、检查焊接强度：用木锤或紫铜锤以中等力量敲击刀片，或以I锤以强力敲击刀杆，这时刀片不从刀槽中脱落为合格。检查刀片焊接强度，不一定逐个都检查，也采用抽查办法。
- 四、检查刀片平整度：塑料切粒机滚刀刀片上若有明显的凹坑时，说明刀片过热变形，佛山水下切粒机，应烧下重焊新刀片。
- 五、检查裂纹：刀片经煤油清洗后，如果刀片有裂纹.煤油便渗透到裂纹中而出现黑线，双螺杆水下切粒机，用肉眼就可以观察到。也可用10-40倍的放大镜观察。

东莞市成泰自动化科技有限公司以研发、制造、生产自动化橡胶和塑胶原料类生产设备为主，专注致力于塑料橡胶原材料的自动化造粒生产设备:  
水下切粒机头、水下造粒机，水下切模头配件、换网器、熔体泵等机械设备及周边配套件配件。

切粒机的调试主管连接的开关控制器开关控制器，电源指示灯发光时间间隔应调整旋钮20秒左右0.1秒，然后调整宽度的声音可以听到切粒机风扇打开，这表明控制是正常的如果没有可以听到声音，请检查连接是否电磁或控制器损坏调试时关掉控制器测试正常。

检查切粒机风扇电源切粒机风扇，看到切粒机风扇的工作方向是正确的触摸电机是否过热后十分钟如果不是，关掉切粒机风扇；检查空气压缩机调整工作范围在0.5到0.7 mpa管切粒机风扇是否漏气当压力增加到0.7 mpa时，空气压缩机可以自动关闭。

东莞市成泰自动化科技有限公司以研发、制造、生产自动化橡胶和塑胶原料类生产设备为主，专注致力于塑料橡胶原材料的自动化造粒生产设备：

水下切粒机头、水下造粒机，水下切模头配件、换网器、熔体泵等机械设备及周边配套件配件。

## 1、切粒机

切粒机为水下切的核心部分，包括电机、传动箱体、切粒装置等主要部件。切粒分手动和气动两种装置，电机为西门子电机，弹簧减震装置，移动平台在轨道上可前后移动，方便操作和维护。

## 2、模头

特殊的耐磨合金材料，先进的制造工艺，电磁感应加热和抗磨损技术，能更好地保证客户在进行优异加工时的经济性。

## 3、显示屏

通过PLC实现工艺过程，触摸屏显操作界面，操作简单方便。程控技术的运用，降低了生产过程中的工艺强度。

## 4、电器部分

电磁感应加热圈，通过电磁感应均衡加热，改变传统的加热棒加热方式，使切出的粒子更加光滑美观。

### 成泰切粒机(图)-小型水下切粒机-

佛山水下切粒机由东莞市成泰自动化科技有限公司提供。东莞市成泰自动化科技有限公司是广东 东莞，造粒机的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在成泰自动化领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创成泰自动化更加美好的未来。