

单嘴水泥包装机价格 慧鑫机械 单嘴水泥包装机

产品名称	单嘴水泥包装机价格 慧鑫机械 单嘴水泥包装机
公司名称	潍坊慧鑫建材机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省安丘市凌河工业园
联系电话	15954406698 15954406698

产品详情

单嘴水泥包装机轴承过热故障原因

- 1) 润滑油过多或过少；
- 2) 油质不好含有杂质；
- 3) 轴承与轴颈或端盖配合不当（过松或过紧）；
- 4) 轴承内孔偏心，与轴相擦；
- 5) 单嘴水泥包装机电动机端盖或轴承盖未装平；
- 6) 电动机与负载间联轴器未校正，或皮带过紧；
- 7) 轴承间隙过大或过小；
- 8) 电动机轴弯曲。

单嘴水泥包装机轴承过热故障排除

- 1) 按规定加润滑脂（容积的1/3-2/3）；
- 2) 更换清洁的润滑滑脂；
- 3) 过松可用粘结剂修复，过紧应车，单嘴水泥包装机价格，磨轴颈或端盖内孔，使之适合；

- 4) 修理轴承盖，消除擦点；
- 5) 重新装配单嘴水泥包装机；
- 6) 重新校正，单嘴水泥包装机生产厂家，调整皮带张力；
- 7) 更换新轴承；
- 8) 校正单嘴水泥包装机电机轴或更换转子。

水泥包装机标签机贴标头方法

- 1、由盘式标带的带架、送带、收带、刹带、出标机构组成，单嘴水泥包装机，采用间歇运动方式。
- 2、料到达贴标位置时，标带自动运行一步，让标签准确地贴在瓶上。贴标的位置精度由3个光电传感器联合控制:光电传感器工用于检测标的定位。
- 3、水泥包装机标签机电传感器 用于检测标输送带中是否有瓶，光电传感器 用于检测输送带中瓶是否到达贴标位置。

多嘴水泥包装机卷边产生波纹和紧密度不足的主要原因

- 1、产生波纹原因 二道辊轮靠得太松;头道辊轮靠得太松或沟槽磨损或转动不灵清;卷边辊轮定时不好;二道辊轮沟槽磨损或转动不灵清;底盖圆边形状不好。
- 2、造成卷边紧密度不足的原因 头道辊轮曲线不好，卷边后纹大;二道辊轮沟槽太深，压不紧;二道卷边太松;罐盖铁皮太薄、卷边不良或落料过大;二道辊轮缓冲弹簧失灵或与压头配合不良;压头磨损;罐身翻边不良;浇胶过厚。

单嘴水泥包装机价格-慧鑫机械(在线咨询)-单嘴水泥包装机由潍坊慧鑫建材机械有限公司提供。潍坊慧鑫建材机械有限公司在行业设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，慧鑫机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王经理。