

# 承德滚齿机 滚齿机价格 河北华岳机械

产品名称	承德滚齿机 滚齿机价格 河北华岳机械
公司名称	河北华岳机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	任县邢湾镇穆口
联系电话	13784890302 13784890302

## 产品详情

内齿轮加工需要进行哪些热处理？

### 表面淬火

齿轮经表面淬火后需进行低温回火，以便降低内应力和脆性，滚齿机视频，齿面硬度一般为HRC45~55。表面淬火齿轮承载能力高，并能承受冲击载荷。通常淬火齿轮的毛坯可先经正火或调质处理，以便使轮齿心部有一定的强度和韧度。

### 渗碳淬火

渗碳淬火齿轮常用含碳量为0.10%~0.25%的合金钢或高合金钢制造。渗碳淬火后，滚齿机价格，齿面硬度HRC58~62，一般需进行磨齿或珩齿，以消除热处理后引起的变形。这类齿轮具有很高的接触强度和弯曲强度，并能承受较大的冲击载荷。各种载重车辆中的重要齿轮常进行渗碳淬火处理。

数控滚齿机的工作原理：当泵启动后主动轮带动从动齿轮，承德滚齿机，从动齿轮以相反的方向旋转，齿轮与齿轮之间有很好的啮合，两个齿轮的齿将进口处的油刮走一些，于是形成低压吸入液体进入泵体的液体分成两路，在齿轮与泵壳的空隙中被齿轮推着前进，压送到排油口形成高压而排液。吹风气回收锅炉主要设备有那些：燃烧炉、数控滚齿机、蒸汽过热器、锅炉本体、第二空气预热器、软水加热器、空气预热器、引风机、送风机。

数控滚齿机是齿轮加工机床中应用广泛的一种机床，在滚齿机上可切削直齿、斜齿圆柱齿轮，还可加工

蜗轮、链轮等。用滚刀按展成法加工直齿、斜齿和人字齿圆柱齿轮以及蜗轮的齿轮加工机床。

1、齿轮滚刀精度等级的选用应根据被加工齿轮的精度等级或工艺要求选用。

2、齿轮滚刀头数的选用。数控滚齿机精加工时，为了提高加工精度，滚齿机定制，应选用单头滚刀，粗加工时，为了提高加工效率，宜选用多头滚刀。

承德滚齿机-滚齿机价格-河北华岳机械(推荐商家)由河北华岳机械制造有限公司提供。河北华岳机械制造有限公司实力不俗，信誉可靠，在河北 邢台 的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。河北华岳机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事数控滚齿机，卧式滚齿机，液压滚齿机的厂家，欢迎来电咨询。