

消防排烟设计 无锡消防排烟 苏州艾特源通风工程

产品名称	消防排烟设计 无锡消防排烟 苏州艾特源通风工程
公司名称	苏州艾特源暖通工程设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区木渎镇宝带西路与木东路叉 口向西150米
联系电话	18913093211 18913093211

产品详情

我们是一家针对酒店厨房，厂房车间通风排烟管道制作，生产加工，安装，维修改造为一体的实力商家，公司拥有先进的风管加工和生产设备，油烟净化设备，有着5年以上的施工团队，成熟的作业施工体系，消防通风排烟管道安装，更是一家有实力有管理制度有良好服务精神的的企业。

苏州艾特源暖通工程设备有限公司主要经营——苏州白铁通风工程，苏州通风管道加工，苏州通风降温工程。

白铁风管通风工程其实是对一范围空间内进行通风换气的一个过程，也称为通风换气工程，该白铁通风工程的主要作用是利用室内外气流的交换活动，降低室内的温度和排除房间内的湿气。并确保房间内能够正常提供新鲜洁净的空气给人们呼吸，该工程主要的运作是使得房间内有一定的空气流动，实现换气与排气与一体，既可加体的对流和蒸发散热，也改善了人们的工作和生活条件，另外，冷库安装也促进了人们的生活水平。

白铁风管通风工程是风管主要用于联通两地之间的空气流通，起到通风透气的作用。目前市面上使用广泛的就是白铁风管。风管市场上按材质一般分为三类：白铁风管、不锈钢风管以及复合风管。白铁风管质量过硬，适用范围非常广泛。净化系统送回风管、中央空调通风管、工业送排风通风管、环保系统吸排风管、矿用抽放管、矿用涂胶布风筒等。

白铁通风管道工程包括：白铁工程、车间换气工程、工业通风工程、水帘降温工程。主要的是工厂、车间系统环境换气设计，管道的设计、管道的铺设，换气装置设备安装等等。

苏州艾特源暖通工程设备有限公司主要经营——苏州油烟管道加工，苏州螺旋风管安装，苏州通风排气工程。

负压降温系统：在封闭的厂房一边安装风机，另一边安装水帘，风机将厂房内的高温空气抽走，使整个空间形成负压，这样，经过水帘降温过滤后的室外新鲜空气源源不断地进入室内形成仿生态的循环效果，使室内空气保持清新、凉爽。

苏州艾特源暖通工程设备有限公司主要经营——苏州白铁通风工程，苏州通风管道加工，苏州通风降温工程。

通风管道制作过程中易出现的问题及解决：

现象：板材表面不平整，厚度不平均，有显著的压痕、裂纹、砂眼、结疤和锈蚀等情况；风管平面下沉，侧面向外突出，有显著的变形。

危害性：系统运行时，风管漏风，造成不应有的空调负荷损失，并且影响风管的使用寿命；风管表面颤抖，产生噪声。

原因分析：制作风管前，没有对所用材料进行质量检查；没有丈量钢板厚度。

防治措施：先检查材料出厂合格证书和材料质量证实，然后检查材料外观；丈量钢板厚度。

苏州艾特源暖通工程设备有限公司主要经营——苏州油烟管道加工，苏州螺旋风管安装，苏州通风排气工程。

实验室通风系统设计

1、通风换气量可根据房间的换气次数来确定，实验室的换气次数取每小时10-12次，特殊情况可以相应增大。[房间通风一般选择500×500的铁皮罩作为通风末端设备，每个通风罩通风量可达到600m³/h，房间的长×宽×高×10（换气次数）=房间每小时的通风量，无锡消防排烟，然后房间每小时的通风量除以600来确定通风罩的数量，支、干管风速按照6m/s计算]

2、通风柜支管风速为6-10m/s（计算时一般选择10m/s），消防排烟设计，特殊情况可超过10m/s，但不宜超过12m/s；干管风速为10-14m/s（计算时一般选择10m/s，如果管道比较长选择12m/s，如果风量大选择14m/s）。

3、通风柜面风速一般控制在0.375-0.75m/s之间，验收标准一般取0.5m/s，面风速为0.508m/s。（测量面风速时，一般将拉门拉至5cm高度测量，风速达到0.3-0.5m/s即算合格，如果拉门高度过大时，测量拉门下方5cm高度处风速，也可合格）。

通风柜的危险等级 平均面风速（m/s） 低到面风速（m/s）

高 0.622-0.75m/s 0.5m/s

中 0.5m/s 0.4m/s

低 0.375-0.4m / s 0.25m / s

我们是一家针对酒店厨房，厂房车间通风排烟管道制作，生产加工，安装，维修改造为一体的实力商家，公司拥有先进的风管加工和生产设备，油烟净化设备，有着5年以上的施工团队，成熟的作业施工体系，更是一家有实力有管理制度有良好服务精神的的企业。

系统总风量或支管风量调整的数据偏差过大

12.1、表现形式：系统实测的风量与风机的电机运转的电流值不符，房间内各风口的送风量偏大或偏小。

12.2、危害性：风量过小，空调房间的温湿度得不到保证；空气洁净房间的洁净度达不到要求。风量过大不仅浪费能量，而且电机长期处于过载，易毁坏。

12.3、产生的原因分析：

- 、选用的测定仪表的种类不合适；
- 、测孔在风管的部位不符合要求；
- 、测孔在风管的断面分布不均匀；
- 、测定人员操作误差；
- 、测定仪表的准确性未进行计量鉴定；
- 、动压值的计算整理不符合要求。

实际工程当中会发生种种问题，希望工作中尽量避免问题的发生。

苏州艾特源通风公司主要经营——苏州油烟管道加工，苏州螺旋风管安装，苏州通风排气工程。

1、支管安装：固定好支管吊架，将预制好的支管从立管甩口处依次逐段安装，并注意：检查风机盘管的安装位置及管口预留位置是否准确，量出支管尺寸；配支管按量得尺寸，减少阀件的量，然后断管、套丝和调直。抹铅油麻丝，消防排烟厂家，装好阀件，连接风机盘管，把麻头清净；检查支管坡度和平行距墙尺寸，以及管道水平度和风机盘管的位置是否符合规定要求。

2、管道试压：水系统在保温、隐蔽之前必须做好水压试验。水压试验时，将空气排空、系统加满水，然后用电动试压泵给系统加压，当压力升至规定要求时停止，给系统保压并进行检查，如各接口和阀门有无渗漏，到规范规定的时间，观察压降是否满足要求；如不满足，则检查漏点并记录，放水后修补，然后重新试压，直至满足要求。然后通知相关人员验收，办理交接手续。

消防排烟设计-无锡消防排烟-苏州艾特源通风工程由苏州艾特源暖通工程设备有限公司提供。苏州艾特源暖通工程设备有限公司是从事“油烟净化,厨房排油烟,通风管道加工,暖通设备工程”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘金生。同

时本公司还是从事苏州厂房通风，苏州车间通风，苏州通风降温工程的服务商，欢迎来电咨询。