

建德平面磨床 磨床 广东协众，优惠大促

产品名称	建德平面磨床 磨床 广东协众，优惠大促
公司名称	广东协众智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞寮步富竹山富东四巷16号
联系电话	13631769379

产品详情

510AH建德磨床

一、产品性能：

左右液压传动，上下电子马达快速升降，微进刀手动，前后步进马达传动。

二、产品应用范围：

- 1、偏重偏大量产化高精度自动化配件加工。
- 2、量产化高精度日规零件的加工。
- 3、量产化铜件，铝件，陶瓷、玻璃的平面表面加工磨削。
- 4、本机可配合自动化智能流水线的生产加工。

三、产品详情：

- 1、机床均采用优良铸铁，经退火处理及振动时效处理，消除铸铁内应力，减少变形，大大提高了机床的稳定性和整体刚性，确保机床长期精度。
- 2、上下丝杆导轨采用高硬度高刚性导轨，梯型高精度丝杆，高刚性，高硬度，长寿命。
- 3、本机主轴与主轴马达采用V3级低振动马达，使机台在高速运转下低噪音，无振感。
- 4、左右X轴采用手工铲花，V型导轨式结构，独立液压站，液压杆，换向阀传动，此结构不容易磨损和损坏，大大提高了机床的品质与稳定性。
- 5、本机前后丝杆采用高精度滚珠丝杆，导轨为双V型，人工铲花导轨，有效的增加了机床的稳定性和刚

性。

6、本机前后马达由独立马达控制，有效提高机床效率，和不必要的故障率。

7、以上所有功能各就其位，在操作中，可联动，效率高，节约人工，质量稳定。

四、产品精度：

1、本机床均由我司纯手工精密铲花，组装制造；出厂的每一台机床都是自主研发，自主设计，从退火到组装完工都严格把关。

2、上下Z轴垂直精度每100mm高的精度为0.003mm以内,整机全程平面精度为0.01mm以内。

3、本机主轴，轴心跳动0.003mm以内，采用日本P4级轴承。

4、整机上下丝杆，前后丝杆，重复定位在0.005mm以内。

5、本机标准配送冷却系统（冲水装置）壹套，使用型工具及工具箱壹套。

台湾龙门磨床是集刨，磨功能于一机的机电一体化产品。适用于高速钢，硬质合金刀具对各种黑色金属、有色金属和部分非金属材料工件的加工。可完成平面、倾斜面、侧面、槽类齿条等工序刨、铣、磨的工艺加工。台湾龙门磨床采用龙门式布局，由床身、双立柱、横梁组成封闭的刚性框架结构。床身采用双V型导轨，工作台导轨面覆有耐磨聚四氟乙烯。拖板沿横梁导轨作横向运动，横向进给由直流电动机驱动。HZ-K1610横向进给由数控进给。工作台纵向运动由叶片油泵驱动。可无级调速，采用开式液压系统，液压油与导轨润滑有油温控制装置。磨头可沿拖板垂直导轨做上下移动。垂直进给有快速和自动、手动进给两种方式。HZ-K1610用数控进给，操作方便。

台湾龙门磨的维护注意事项

1.每次作业完成后，东西、夹具以及量具要进行清洁，还有床身也要进行清洁，对周围环境进行打扫，以坚持环境整齐。2.龙门磨对油位进行查看，是不是需要增加，如果需要应及时增加。3.冷却泵进行查看，是不是存在疑问。4.龙门磨查看一切的操作手柄，对顶针进行调整。5.油管、磨头、皮带等进行查看，是不是有漏油、磨损和松动等。6.对螺丝进行查看，如有松动应及时紧固。7.对附件进行清洁，以坚持洁净。8.对光滑部位进行光滑，留意要光滑到位，以保证机器可以正常运行。9.对主轴空隙进行查看，是不是需要进行调整。10.进给组织和作业台的纵向手动组织要进行查看，是不是有疑问，以及光滑情况如何。11.对油缸、过滤器进行查看和清洁。以防发生阻塞表象。