

# 凯宏生产线设计 彩铝生产线VOC废气处理调试

产品名称	凯宏生产线设计 彩铝生产线VOC废气处理调试
公司名称	山东省博兴县凯宏机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省滨州市博兴县经济开发区天元上东城南商铺东首
联系电话	15318206877

## 产品详情

### 镀锌生产线调试分析热镀锌生产线的助镀液综合处理装置结构

镀锌生产线调试分析热镀锌生产线的助镀液综合处理装置结构：

热镀锌是紧固件中比较常用的一种热处理方法，聊城彩铝生产线VOC废气处理，热镀锌的生产线助镀液综合处理装置包含了助镀液槽、脱锌槽、镀锌烟罐、处置罐、沉积器、压滤机和鼓风机这几大部分。

其中助镀液槽、脱锌槽、镀锌烟罐别离与处置罐的上部之间经过带有阀和泵的管道相衔接，处置罐的底部经过带有阀和泵的管道与压滤机相衔接；

处置罐上部设有溢流口，彩铝生产线VOC废气处理安装，标准件该溢流口坐落沉积器的上方；

沉积器的上部经过管道与助镀液槽相连接，彩铝生产线VOC废气处理升级，沉积器的底部则经过带有阀和泵的管道与压滤机相衔接

### 热镀锌优点

quan面性保护：镀件的每一部分都能镀上锌，即使在凹陷处、尖角及隐藏处都能受到quan面保护；

省时省力：镀锌过程要比其他的涂层施工法更快捷，并且可避免安装后在工地上涂刷所需的时间。

初期成本低：一般情况下，热浸锌的成本比施加其他保护涂层要低，原因很简单，其他保护涂层如打砂油漆是劳力密集的工序，反之热浸锌的工序为高机械化，紧密控制的厂内施工。

检验简单方便：热浸锌层可以目视及简单的非破坏性涂层厚度表作测试

可靠性：热浸锌的规格一般按照BS EN ISO 1461执行，规限其\*\*\*低的锌层厚度，所以其防锈年期及表现是可靠及可预计的。

其中助镀液槽、脱锌槽与处置罐的上部之间经过带有阀和泵的管道相衔接，处置罐的底部经过带有阀和泵的管道与压滤机相衔接；

处置罐上部设有溢流口，标准件该溢流口坐落沉积器的上方；

沉积器的上部经过管道与助镀液槽相连接，沉积器的底部则经过带有阀和泵的管道与压滤机相衔接；

压滤机的滤液出口经过管道与处置罐相衔接；

与鼓风机出风口衔接的管道伸进处置罐内。

采用这种装置可以减少热镀锌生产废弃物，另一方面又节省了原材料。

凯宏生产线设计-彩铝生产线VOC废气处理调试由山东省博兴县凯宏机电设备有限公司提供。山东省博兴县凯宏机电设备有限公司是山东滨州,机械加工的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在凯宏机电领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创凯宏机电更加美好的未来。同时本公司还是从事滨州彩涂生产线设计,镀锌生产线设计,镀锌生产线设计厂家的厂家,欢迎来电咨询。