

青海不锈钢容器厂家 不锈钢容器厂家 金水龙容器

产品名称	青海不锈钢容器厂家 不锈钢容器厂家 金水龙容器
公司名称	泰安市金水龙金属容器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市岱岳区祝阳镇姚官庄村
联系电话	13953833936 13953833936

产品详情

解决措施

首先，通过分析得知导致壳体开裂泄漏失效的主要原因是焊接工艺不合理。为此我们把泄漏点处的接管割除，打磨孔的周边直至露出金属光泽，重新更换接管。选用WS—400弧焊机和ZX7—630逆变焊机进行焊接。焊脚高度为接管的壁厚（4mm）。焊缝表面不得有裂纹、气孔、咬边及弧坑等缺陷。

其次，壳体开裂泄漏失效的次要原因是所用钢板固溶热处理工艺欠佳，因此我们对A、B类焊缝及接管与壳体连接的D类焊缝进行固溶热处理，（1050±10）℃时保温60min，升降温速率<200℃/60min，在400℃以下空冷

，酸洗钝化处理。返修及热处理部位用酸洗膏进行酸洗，浸渍30min，用清水冲洗，甘肃不锈钢容器厂家，用干布把水渍擦干净。用蓝点法检测，无蓝点为合格。

由于采取了符合规范的焊接工艺和热处理工艺，工人精心施焊，经外观检查和盛水试漏检查，青海不锈钢容器厂家，无泄漏、无变形。经过两年多的使用，未再发现泄漏，说明编制施工工艺的正确性，同时也要求我们在以后的工作中，常压容器用材料与压力容器用材料要求是一致的，采用合格的材料和符合规范的施焊工艺是保证产品质量的前提。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：泰安市金水龙金属容器有限公司

不锈钢容器微生活提供了很大的便利

不锈钢容器的种类有很多，西藏不锈钢容器厂家，每一类都被广泛的运用到日常生活当中，随处可见的不锈钢容器，他们用来蓄水或者用来沉淀产品，如电热壶、电视铁桌椅等家电家具都有使用不锈钢，为人们的生活提供了很大便捷!

但是这类不锈钢容器的应用也是有一些注意事项，不能像普通不锈钢器皿那样对待，那么使用不锈钢容器，我们需要注意什么呢?

- 1、不锈钢容器每年春季应全面检查防雷防静电接地装置，测试接地电阻值应符合要求。
- 2、浮顶罐的浮船与罐壁之间应用两根截面积不小于25mm²的软铜线连接。
- 3、储油罐装油量应在安全罐位内运行。
- 4、当凝油油位高于加热盘管时，应先用蒸汽立管加热，待凝油溶化后，不锈钢容器厂家，铝拉丝油再用蒸汽盘管加热。
- 5、产品特点：外形美观(焊缝采用埋弧焊机焊接而成)、安装方便，使用寿命一般可达20年以上。
- 6、适用范围：燃油，油源料、食品、化工原料、等化工产品。
- 7、储油罐分类：按位置可分为地上油罐、地下油罐、半地下油罐，后两者需做表面防腐处理，一般为三油二布;按形式可分为立式油罐和卧式油罐。

不锈钢容器的焊前准备

4mm以下的厚度不用开破口，直接焊接，单面一次焊透。4到6mm厚度对接焊缝可采用不开破口接头双面焊。6mm以上，一般开V或U，X形坡口。

其次：对焊件，填充焊丝进行除油和去氧化皮。以保证焊接质量。

焊接参数

- (1)焊接电流是决定焊缝成形的关键因素。通常根据焊件材料，厚度，及坡口形状来决定的。
- (2)焊极直径根据焊接电流大小决定，电流越大，直径也越大。
- (3)焊弧和电弧电影，弧长范围约0.5到3mm，对应的电弧电压为8~10V。
- (4)焊速：选择时要考虑到电流大小，焊件材料敏感度，焊接位置及操作方式等因素决定。

青海不锈钢容器厂家-不锈钢容器厂家-金水龙容器(查看)由泰安市金水龙金属容器有限公司提供。泰安市金水龙金属容器有限公司是从事“双层油罐,储油罐,撬装加油站,压力容器生产销售”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：孙经理。