

重庆圆柱结构卷针 超鸿保证公差 圆柱结构卷针销售

产品名称	重庆圆柱结构卷针 超鸿保证公差 圆柱结构卷针销售
公司名称	东莞市超鸿五金精密科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦岭南大道128号
联系电话	13975338883

产品详情

圆柱结构卷针与国外模具的差异

近几年，我国圆柱结构卷针业发展迅速，但远远不能适应国民经济发展的需要。超鸿五金领导分析认为，主要的问题是低档模具过剩，高质量模具却供不应求，甚至必须依赖进口。

中外模具存在五大差异

1、原材料问题

受售价限制，国产模具多采用2Cr13和3Cr13作精密热处理，而国外则采用模具材料DINI、2316，其综合机械性能，耐磨、耐腐蚀性能及抛光亮度均明显优于国产材料。这从根本上影响了国产模具的外观质量和使用寿命。

2、制造工艺水平

国内模具生产厂家，工艺条件参差不齐，差距很大。不少厂家由于设备不配套很多工作依赖手工完成，严重影响了精度和质量。

3、模具设计体系

国内一些生产厂家虽然也采用了计算机辅助设计(CAD)和计算机辅助制造技术(CAM)，但依旧停留在引进、消化和吸收阶段，难以形成具有成熟的理论指导和设计体系。

4、调试水平

模具就其本质而言属于工装，生产出合格制品才是终目的。因此，模具的质量、性能依赖试模结果检验。国内模具厂因交货期短，试模设备局限，往往把质量检验工作放在用户处试模，易给用户造成大量的损失和浪费。

5、配套体系

我国模具生产企业习惯埋头搞生产科研，而忽视了与其他设备供应商、原料供应商合作。无形中使用户走了许多弯路。我们的模具厂必须和其他厂家及各大科研院所共同合作，为用户创造的制品，创造更大的利润，才有希望为自己营造广阔的发展空间。

想了解更多关于圆柱结构卷针的信息，欢迎咨询生产电池封口模具厂家东莞市超鸿五金精密科技有限公司。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市超鸿五金精密科技有限公司

超鸿五金积极应对原材料价格上涨

目前圆柱结构卷针的主要材质硬质合金，硬质合金产品价格上调的原因仍是主要原材料钨和钴的价格持续上涨。

据超鸿五金相关数据显示，由于国家去年加强了环境保护政策的执行力度，钨、钼、稀土等矿产资源的供应收紧，大部分矿山停产或整改，至今仍有大多数矿山处于停摆状态。同时由于中国供产着世界80%左右的钨原材料，产量的减少进而导致市场供求关系逆转，由卖方市场转变为买方市场。

因而导致了硬质合金产品生产企业生产成本大幅上升，而全年硬质合金产品的价格却上涨不多，硬质合金生产企业普遍面临增收却降利甚至无利的尴尬局面。目前，硬质合金生产企业已经无力承担原料上涨带来的成本飙升，现在很多硬质合金制造企业无奈，也只能上调了产品价格。

以上是圆柱结构卷针的详细信息，由电池模具厂家东莞市超鸿五金精密科技有限公司提供，如果您对电池封口模具的信息有什么疑问，请与该公司进行进一步联系，获取圆柱结构卷针的更多信息。

国内圆柱结构卷针受体制落后影响

目前国内的圆柱结构卷针制造企业相当一部分为民营企业或个体户，受资金、场地、技术、信息交流等诸多因素的局限，相当一部分是依靠传统设备和手工加工制造完成，以至难以形成规模，只能生产一些中、低档圆柱结构卷针模具，很难引进先进的制模技术及先进的制模设备。这就造成了中低档模具市场竞争加剧。有些圆柱结构卷针企业为了揽活，不惜互相降低价格，而低价格必然影响产品质量，结果是坑了客户，误了同行，也害了自己。超鸿领导建议，模具企业应该通过协作、整合等方式，化单打独拼、竞争为竞合共赢，打破同行是冤家的狭隘思想，通过行业自律来维持圆柱结构卷针市场的公平、良性竞争。

众所周知，技术上的落后往往容易看到，管理落后有时却难以意识到。国外较先进的模具企业一般按生产流程进行管理，但国内一些模具配件企业仍然沿用那种一个师傅带几个徒弟，实行从头到尾的包工制。还有的模具配件企业属家庭作坊，企业管理比较粗糙，而且目前国内的模具生产还没有一个工艺流程的行业标准。

以上是电池封口模具的详细信息，由电池模具厂家东莞市超鸿五金精密科技有限公司提供，如果您对电池封口模具的信息有什么疑问，请与该公司进行进一步联系，获取电池封口模具的更多信息。