

压力容器 华阳化工机械 压力容器制造

产品名称	压力容器 华阳化工机械 压力容器制造
公司名称	宁阳县华阳化工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市宁阳县磁窑工业园
联系电话	15315290966

产品详情

压力容器制造使用过程中的质量控制及分析

1 概述 压力容器由于密封、承压及介质等原因，容易发生、燃烧起火而危及人员、设备和财产的安全及污染环境事故。压力容器的用途十分广泛，它是在石油化学工业、能源工业、科研和等国民经济的各个部门都起着重要作用的设备。压力容器一般由筒体、封头、法兰、密封元件、开孔和接管、支座等六大部分构成容器本体。此外，压力容器标准，还配有安全装置、表计及完成不同生产工艺作用的内件。我国现有在用压力容器 6800 万台（其中固定式 176 多万台）。它们大多数是在高温、高压、低温、疲劳及腐蚀性介质等苛刻工况下运行。安全使用寿命长的可达 20 年以上，短的只有几年甚至几个月。粗略估计一下，若能将每台设备的寿命平均延长两年，每台设备的平均寿命按 15 年计，则相当于制造安装新设备 17 万台，可为国家节约资金达百亿元。

铁素体不锈钢有以下焊接特点：

焊接高温作用下，在加热温度达到 1000 以上的热影响区特别在近缝区的晶粒会急剧长大，焊后即使快速冷却，也无法避免因晶粒粗大化引起的韧性急剧下降及较高的晶间腐蚀倾向。

铁素体钢本身含铬量较高，有害元素碳、氮、氧等也较多，脆性转变温度较高，缺口敏感性较强。因此，焊后脆化现象较为严重。

在 400 ~600 长时间加热缓冷时，会出现 475 脆化，使常温韧性严重下降。在 550

~820 长时间加热后，则轻易从铁素体中析出 相，也明显降低其塑、韧性。

压力容器的制造材料一般比较严格的要求，选取的原则就是要根据所供应厂家的不同要求做出调整，压力容器设计，有的制造商投机取巧都会采用一种材料

来进行制造，这样会严重降低压力容器的使用价值。2.3 无损检测技术把关不严格

在压力容器制造过程中，无损检测技术的使用是容器制造技术的核心。但是，在对不同的压力容器进行检查的时候，许多商家只会单纯地采用同一种检测手段，商家的这种对检测结果不负责任的态度严重影响了检测的结果，压力容器，以致造成不可挽回的损失。2.4 焊接质量的控制的问题

焊接质量除了与结构设计、工艺制定、焊接管理等因素密切相关外，还有焊工个人的因素，这是不可忽视的，尤其当采用焊条电弧焊为主要

的焊接方法时，压力容器制造，焊接质量很大程度上更是取决于

焊工的操作水平。每一条焊缝都是焊工焊出来的，焊接设备是由焊工操作的，焊接参数是由焊工设定的，如果焊工的操作技能水平低下，很容易使焊接出来的焊缝产生未熔合、未焊透、夹渣、气孔、咬边、裂纹等缺陷，这些缺陷往往成为焊接结构开裂并导致破坏的根源。因此提高焊工素质，增强焊工的责任心，理论水平和操作技能十分必要。

压力容器-华阳化工机械-压力容器制造由山东华阳化工机械有限公司提供。山东华阳化工机械有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！