

# 惠州活塞杆 无锡精恒液压 海门活塞杆

产品名称	惠州活塞杆 无锡精恒液压 海门活塞杆
公司名称	无锡市精恒液压元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号
联系电话	13961753688 13961753688

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市精恒液压元件有限公司

活塞杆在磨削 50mm × 770mm外圆和1:20锥度时，两道工序必须分开进行。在磨削1:20锥度时，要先磨削试件，检查试件合格后才能正式磨削工件。

1:20圆锥面的检查，是用标准的1:20环规涂色检查，其接触面应不少于80%。

为了保证活塞杆加工精度的稳定性，在加工的全过程中不允许人工校直。

渗氮处理时，上海活塞杆加工，螺纹部分等应采取保护装置进行保护。

活塞杆制造商挑选的考虑到要素和耐磨性能的提高。因为活塞杆工作方面的多元性，尽量有很多抗磨损规定。刚开始，它尽量使原料更为抗磨损，不一样的原料将具备不一样的抗磨损技能。除开原料，海门活塞杆，还有一个成形全过程。不一样的生产商在货品的成形全过程中也会出现挺大的不一样。假若成形加工工艺降低，或超温变动了货品的原料构造，佛山空心活塞杆，或别的能力缺点，货品的耐磨性能也会降低。

气缸活塞杆加工，通过这种接触表面的设计，也可以在同时制止了相互接触导致的活塞杆缸筒的变形作用，惠州活塞杆，因为是需要通过这类密封作用达到的活塞作用。要注意防止因磨削引起的问题。这样的操作是需要注意弹性保护的，这样才能让后期使用的活塞杆缸筒能够依然具有稳定的加工作用。在进行滚压加工工艺之后，也要注意接触表面的弹性。

惠州活塞杆-无锡精恒液压-海门活塞杆由无锡市精恒液压元件有限公司提供。无锡市精恒液压元件有限公司是一家从事“活塞杆,精密活塞杆,精密导轴”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“精恒液压元件”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使精恒液压元件在液压机械及部件中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！