

临夏搅拌器 集热式磁力搅拌器 友胜化工

产品名称	临夏搅拌器 集热式磁力搅拌器 友胜化工
公司名称	淄博友胜化工设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省淄博市张店区傅家镇傅家村
联系电话	0533-1234567 15169210121

产品详情

大型搅拌器的结构由什么组成？

搅拌机是由多个参数决定的，用任何一个单一参数来描述一台搅拌机是不可能的。轴功率（P）、桨叶排量（Q）、压头（H）、桨叶直径（D）及搅拌转速（N）是描述一台搅拌机的五个基本参数。

桨叶的排量与桨叶本身的流量准数，桨叶转速的一次方及桨叶直径的三次方成正比。而搅拌消耗的轴功率则与流体比重，桨叶本身的功率准数，转速的三次方及桨叶直径的五次方成正比。在一定功率及桨叶形式情况下，桨叶排量（Q）以及压头（H）可以通过改变桨叶的直径（D）和转速（N）的匹配来调节，临夏搅拌器，即大直径桨叶配以低转速（保证轴功率不变）的搅拌机产生较高的流动作用和较低的压头，而小直径桨叶配以高转速则产生较高的压头和较低的流动作用。

在搅拌槽中，搅拌器，要使微团相互碰撞，办法是提供足够的剪切速率。从搅拌机理看，正是由于流体速度差的存在，才使流体各层之间相互混合，因此，凡搅拌过程总是涉及到流体剪切速率。

剪切应力是一种力，是搅拌应用中气泡分散和液滴破碎等的真正原因。必须指出的是，整个搅拌槽中流体各点剪切速率的大小并不是一致的。

通过对剪切速率分布的研究表明，在一个搅拌槽中至少存在四种剪切速率数值。

磁力搅拌器控温原理是什么呢？

磁力搅拌器控温方式普遍有两种，一种是用电接点温度计控温，另一种是采用传感器（电热偶）控温，在使用过程中电接点和传感器一端都是要放入到测量的液体中，另一端与机器连接，集热式磁力搅拌器，在控温过程中，当液体温度低于设定温度，加热盘开始加热，当液体温度达到所设定的温度，这时由电接点温度计或传感器传输信号到磁力搅拌器主机，此时加热盘停止加热，当温度再次低于设定温度时，加热盘继续加热，这就是磁力搅拌器控温的原理。

要注意两点：，加热盘有热惯性，不锈钢搅拌器，控温时有可能高于设定温度，如果实验要求比较高，此时要注意控制加热盘的温度（即加热电压）。

第二，采用电接点温度计控温时是在电接点温度计上面设定温度，采用传感器控温方法是在机器主机上设定温度。由此看出，传感器控温更加方便。但是传感器采用金属材料，所以耐腐蚀程度没有电接点温度计玻璃的好。

混凝土搅拌机一般按以下进行分类：

- 1) 按搅拌原理分为自落式和强制式。
- 2) 按搅拌机卸料方式分为倾翻式和不倾翻式。
- 3) 按搅拌机使用动力分为电动式和内燃式两种。

选择混凝土搅拌机时主要考虑的参数有：

- 1) 额定容量(进料容量/出料容量)
- 2) 工作时间(上料时间/出料时间)
- 3) 生产率(每拌制一盘混凝土所需要的时间和每盘的出料体积)
- 4) 骨料大粒径
- 5) 动力提供方式等。

临夏搅拌器-集热式磁力搅拌器-友胜化工(诚信商家)由淄博友胜化工设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。淄博友胜化工设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为反应器具具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!