

# 标牌切圆机制作厂家 安徽标牌切圆机 郑州福亦禄

产品名称	标牌切圆机制作厂家 安徽标牌切圆机 郑州福亦禄
公司名称	郑州福亦禄交通标识标牌材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市经开区第二大街世纪家苑2号楼3单元901
联系电话	18637199881 18637199881

## 产品详情

切圆机,标牌切圆机,交通标牌切圆机,标牌切圆机厂家,广告标牌切圆机,自动切圆机-

河南福亦禄交通机械设备有限公司是一家生产交通标牌切圆机、标牌切圆机、道路标牌切圆机、广告标牌切圆机、交通标牌切圆三角压边一体机的企业.本公司生产的一系列切圆机是用于制作公路标志牌、道路标志牌、道路反光标志牌的设备.具有节能、经济耐用的实用价值.在同行业中技术一直排名靠前.

切圆机,标牌切圆机,交通标牌切圆机,标牌切圆机厂家,广告标牌切圆机,

电气动型：标牌切圆、压边直径：300mm-1500mm

外型尺寸：1200\*500\*1300mm

三角标牌弯边长度：不限

可切铝板厚度：1-3mm

电压动力：220v-750w

气压：6-8kpa

用于制作公路标志牌、道路标志牌、道路反光标志牌的切圆、三角压边,交通标志牌切圆三角一体机设备

8, 金属标牌的上色(漆)一定使用上色机, 对吗?错!不要因为喷绘离不开喷绘机, 打印少不了打印机, 就想当然的认为上色一定使用上色机, 标牌的上色是一道很灵活的工序, 上色的方法也有很多种的, 目前来讲, 上色机的作用非常有限, 其生产效率和产品效果并不理想, 甚至远远低于传统方法. 新手们不要

看到“传统”二字就认为是“纯手工”、“效率低”的代名词。如果仅仅是为了使用机器而使用上色机反倒走了弯路。多年来的生产实践和教学证明了我们的上漆方法有着、实用性强、投资少的特点和优势。

### 三角牌压边使用方法

1、把前后移动机构移至中间位置，将移动机构前后共四颗螺丝拆走，再把移动机构移至前方到导轨尽头为止，然后把转动手轮拆走，再把整个移动机构调转方向，放回去至与机架平行为止，然后把移动机构后的两颗螺丝安装上固定好。

2、安装上三角牌压边挡板。把下压模取下，将挡板中孔对准下轴放进去，然后装回下压模，把螺丝拧紧即可。

3、将滚轴架贴近轴边，将三角牌板材剪裁好后放在架子上，将其中一直边紧贴压模机构挡板里，转动压模机构手轮，使上压模向下压紧铝板，一手稍为用力将铝板向档板方向推，启动调速开关，压直边的时候，可用高速度，当快要进入弯角时，将速度调至慢。进入弯角时，用人工将板材以压模机构为中心快速旋转，如此类推，铝板转一圈，紧手轮约二分之一圈，压至成形为止。按下关闭按钮，拧动进刀手轮，将上压模升起，取下铝板即可。不弯三角牌时要拆除挡板。切圆时移动机构要按原来的样子装回。