

广州金属盐雾试验 腐蚀试验测试

产品名称	广州金属盐雾试验 腐蚀试验测试
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

盐雾是指大气中由含盐微小液滴所构成的弥散系统，盐雾腐蚀就是一种常见和有破坏性的大气腐蚀。盐雾对金属材料表面的腐蚀是由于含有的氯离子穿透金属表面的氧化层和防护层与内部金属发生电化学反应引起的。可考核产品或金属材料的耐盐雾腐蚀质量。

1、中性盐雾试验（NSS试验）是出现早目前应用领域广的一种加速腐蚀试验方法。它采用5%的氯化钠盐水溶液，溶液PH值调在中性范围（6~7）作为喷雾用的溶液。试验温度均取35℃，要求盐雾的沉降率在1~2ml/2000px·h之间。

2、醋酸盐雾试验（ASS试验）是在中性盐雾试验的基础上发展起来的。它是在5%氯化钠溶液中加入一些冰醋酸，使溶液的PH值降为3左右，溶液变成酸性，后形成的盐雾也由中性盐雾变成酸性。它的腐蚀速度要比NSS试验快3倍左右。

3、铜盐加速醋酸盐雾试验（LRHS-663P-RY）是国外新近发展起来的一种快速盐雾腐蚀试验，试验温度为50℃，盐溶液中加入少量铜盐—氯化铜，强烈诱发腐蚀。它的腐蚀速度大约是NSS试验的8倍。

4、交变盐雾试验是一种综合盐雾试验，它实际上是中性盐雾试验加恒定湿热试验。它主要用于空腔型的整机产品，通过潮态环境的渗透，使盐雾腐蚀不但在产品表面产生，也在产品内部产生。它是将产品在盐雾和湿热两种环境条件下交替转换，后考核整机产品的电性能和机械性能有无变化。

盐雾试验结果判定方法：评级判定法、称重判定法、腐蚀物出现判定法、腐蚀数据统计分析法。
方法标准 GB/T1771—2007《色漆和清漆 耐中性盐雾性能的测定》 人造气氛腐蚀试验 GB/T 10125-1997
ASTM B 117-2011

注意事项

1 供试验用样板底材，必须彻底清除锈迹和润滑油脂。无论是经喷砂、打磨还是磷化过的底材，谨防暴露于潮湿空气中，以防底材表面形成水膜造成再度生锈或因此而降低涂层与底材间的附着力。特别强调的是严禁用手指触摸底材有效部位，因为手指上的油脂、汗渍会沾污板面，造成涂层局部起泡和生锈。

2 盐雾试验的关键是配制电解质溶液的浓度，多种组分的溶质要按比例严格称量，以确保 pH 值的准确性。不然会直接影响检测结果。

3 制备涂层后的样板、件，需用涂料封边和覆盖底材裸露部位，否则，造成锈痕流挂、污染板面，给评定等级工作带来困难。

4 定期查板、件时，应保持板面呈湿润状态，尽量缩短板面暴露于空气中的时间。

5 完成试验后，应立即对板面做出客观评价，包括：起泡、变色、生锈、脱落。也可按客户要求增加附着力、划痕单边锈蚀距离的检测评定。

6 板面如需要划痕，则应一次性划透涂膜，并露出底材。不应重复施刀，以免造成划痕处涂层翻边和加宽单边锈蚀距离。根据经验，板面划痕通常为交叉状 X，而圆柱工件则可划成平行线。但划痕距板件缘应大于 20 mm，并依据 GB/T 9286 — 1998 标准推荐的方法使用单刃切割器。