

EMA美国杜邦 1126 AC 薄膜级EMA 吹塑级EMA 增韧级EMA 塑胶原料

产品名称	EMA美国杜邦 1126 AC 薄膜级EMA 吹塑级EMA 增韧级EMA 塑胶原料
公司名称	东莞市高创塑胶原料有限公司
价格	10.90/KG
规格参数	EMA:弹性体 挤出级注塑级:1126 AC 美国杜邦:美国
公司地址	广东省东莞市黄江镇社贝路116号220房
联系电话	18820612095

产品详情

EMA是什么材料、性能、用途

EMA由乙烯和丙烯酸甲酯为原料，以氧或过氧化物为引发剂，高压加热聚合而成。

EMA中文名称：烯-丙烯酸甲酯共聚物、简称（EMA树脂）。

EMA它可以添加50%以上的填料而不影响其弹性、而且可以与所有聚烯烃树脂相容、因而可用作母料的基质树脂。根据FDA和

USDA的规定、EMA满足食品包装的要求。在使用双氧水卫生洗涤液的无菌包装方面、EMA也已被认可作热封口及食品表面接触材料。这类材料还符合医药用USP的VI级标准要求。EMA树脂在焚化时、不会释放令人讨厌的物质、如卤素。EMA薄膜的表面浊度比典型均聚物LDPE的高这个特性以及它类似乳胶橡胶的柔软度、使它很适合作一次性手套和某些医疗用品。EMA是良好的挤压贴胶和挤塑层合树脂这是由于它有良好的热稳定性、对常用基质的粘合性、热熔接及射频熔接性能、而且能在为LDPE设计的装置上加工。EMA树脂常用环型及平面型薄膜模头进行共挤压、以便在基质上形成一个热熔接合层。

EMA树脂是所有高压alpha；烯烃共聚物中热稳定性很好的一种

无论作为单一料或者掺混料、EMA在薄膜、挤压贴胶、模塑、吹塑、制管型材挤塑和共挤塑等领域有很多用途

如果是做改性类产品，请按比列加入、一般25%。

EMA可挤出成型、吹塑成型、注射、浇铸 1.

加工温度取决与原料的含量成分。一般温度325 ° F.7

下面介绍一下乙烯丙烯酸甲酯共聚物EMA的一些性能及用途

一、简介

EMA是乙烯丙烯酸甲酯共聚物。由于其很好的化学结构，具有以下优点

1. 优异的热稳定性
2. 优异的填充性
3. 出色的柔韧性和弹性
4. 良好的聚合物相容性
5. 优异的密封易撕性和低温热封性

二、应用

1. 包装材料

EMA作为挤出涂覆树脂，与PE、PP、PA、PVDC等基材有良好的粘合性，在LDPE和EVA的共挤夹层以及基材表面的粘合上它能够提供一种优异的平衡。大量用于食品包装如酸乳杯盖、方便面碗盖等易撕膜和多层共挤包装。

2. 医疗卫生用品

作为吹膜树脂，大量用于生产柔软弹性薄膜、低熔点包装袋、一次性手套、医疗消毒盖布等。

3. 聚合物改性

可以作为ABS、PA、PC、PBT、PET、PBT/PC、PC/ABS、PP等高聚物的常温增韧剂

4. 汽车隔音材料

可以用于生产发泡材料，具有发泡均匀、柔软、耐高温等特性，也可以交联；与PE、PP共混后可以改善PE、PP的发泡性能。

EMA挤出工艺:

1气缸区温度 135 °C 第5气缸区温度 185 °C

第2气缸区温度 160 °C 连接器温度 185 °C

第3气缸区温度 185 °C 熔体温度 160 到 235 °C

第4气缸区温度 185 °C 模具温度 185 °C