

# 四轴数控深孔枪钻价格 巨泰机床优惠报价 重庆数控深孔枪钻价格

产品名称	四轴数控深孔枪钻价格 巨泰机床优惠报价 重庆数控深孔枪钻价格
公司名称	德州市巨泰机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市陵城区边临镇
联系电话	13853490804 13853490804

## 产品详情

数控深孔枪钻价格的应用特性介绍：

由于数控深孔枪钻价格具有精度高，钻削能力强的特点，四轴数控深孔枪钻价格，所以在加工行业它也得到广泛的应用。数控深孔枪钻价格钻头的主偏角为 $25^{\circ}$ ，副偏角为 $15^{\circ}$ ，钻头的主切削刃一重后角为 $20^{\circ}$ ，主切削刃二重后角为 $25^{\circ}$ ，双轴数控深孔枪钻价格，枪钻钻头的副切削刃后角为 $35^{\circ}$ ；本实用新型深孔枪钻，相对于现有技术中的枪钻，重庆数控深孔枪钻价格，其主切削刃的长度和副切削刃的长度都更短，在相同的进给速度下，其切削量更小，因此其发热量更少，可有效降低主、副切削刃的磨损速度，降低钻头修磨频率，提高深孔枪钻加工效率。

数控深孔枪钻价格的相关应用知识介绍：

数控深孔枪钻价格一开始是应用于制造业，因此得名枪钻，随着科技的不断发展和深孔加工系统制造商的不懈努力，我们的深孔枪钻已经成为一种方便的加工方式。我们推出的数控深孔枪钻价格是应用好的深孔加工解决方案，数控深孔枪钻价格报价，采用数控深孔枪钻价格可以获得精密的加工效果，深孔枪钻加工出来的孔位置确，直线度、同轴度高，并且有很高的表面光洁度和重复性。欢迎咨询巨泰。

数控深孔枪钻价格的刀具的装夹及保养

针对这方面的知识我们应该了解到的是数控深孔枪钻价格刀具的装夹及保养。装夹时应尽量平行将(导向

套)放入机头内,不干净或者有毛刺时应及时清理干净,切勿大力、蛮力或强行放入,以免对(导向套)的精度造成影响从而导致加工时的精度。刀具加工前有发现磨损或者在加工中发现铁屑异常或者听到任何异常声响都应及时磨研。确定所加工的深孔枪钻刀具的直径大小,找出相应的机头、导向套、支撑架等。

四轴数控深孔枪钻价格-巨泰机床优惠报价-重庆数控深孔枪钻价格由德州市巨泰机床制造有限公司提供。“深孔钻镗床,深孔镗床,深孔珩磨机,数控深孔镗床”选择德州市巨泰机床制造有限公司,公司位于:德州市陵城区边临镇,多年来,巨泰机床坚持为客户提供好的服务,联系人:王经理。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。巨泰机床期待成为您的长期合作伙伴!