

山东沃达镀锌管规格 江门大口径镀锌钢管

产品名称	山东沃达镀锌管规格 江门大口径镀锌钢管
公司名称	山东沃达金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城经济开发区汇通国际金属物流园
联系电话	13562047678

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东沃达金属材料有限公司

大口径镀锌钢管，为提高钢管的耐腐蚀性能，对一般钢管进行镀锌。大口径镀锌钢管分热镀锌和电镀锌两种，热镀锌镀锌层厚，电镀锌成本低，表面不是很光滑。

公称壁厚：mm2.0、2.5、2.8、3.2、3.5、3.8、4.0、4.5；

系数：c1.064、1.051、1.045、1.040、1.036、1.034、1.032、1.028。

试验压力值/Mpa：D10.2-168.3mm为3Mpa；D177.8-323.9mm为5Mpa。

大口径镀锌钢管分冷镀锌管、热镀锌管，前者已被禁用，后者还被国家提倡能用。

大口径镀锌钢管冷喷纳米镀锌涂料应由经过培训合格的施工队施工。施工中的安全技术和劳动保护等要求，应按国家现行有关规定执行。

当大口径镀锌钢管安装就位，与其相连的吊杆、马道、管架及其他相关连的构件安装完毕，验收合格，防腐涂料方可施工。

施工前，大口径镀锌钢管表面应除锈，大口径镀锌钢管，并根据使用要求确定防锈处理。除锈和防锈处理应符合现行《大口径镀锌钢管工程施工与验收规范》中有关规定。

大口径镀锌钢管表面的杂物应清除干净，其连接处的缝隙应用防腐涂料或其他防腐材料填补堵平后方可施工。施工防腐涂料应在室内装修之前和不被后继工程所损坏的条件下进行。施工时，对不需作防腐保护的部位和其他物件应进行遮蔽保护，刚施工的涂层，应防止脏液污染和机械撞击。

施工过程中和涂层干燥固化前，温度宜保持在5~38℃，相对湿度不宜大于90%，空气应流通。当风速大于5m/s，或雨天和构件表面有结露时，不宜作业。

质量要求用于保护大口径镀锌钢管的防腐涂料必须有国家检测机构的性能检测报告，必须有相关部门核发的生产许可证和生产厂方的产品合格证。

大口径镀锌钢管焊接注意事项，热镀锌(galvanizing)也叫热浸锌和热浸镀锌：是一种有效的金属防腐方式，能够预防生锈防腐减低磨损。将除锈后的钢件浸入500℃左右融化的锌液中，使大口径镀锌钢管表面附着锌层，从而起到防腐的目的。

随着冷镀锌钢管的禁用，大口径镀锌钢管飞速发展，热镀锌也越来越多。

热镀锌后的大口径镀锌钢管可否焊接?

只要焊接材料、焊接面、焊接电流、焊接速度、焊接方法等焊接条件适当，大口径镀锌钢管亦可焊接。一般钢材的焊接强度并不会减弱，但随着镀锌厚度的增加，适当的焊接条件范围变窄，使焊接进行困难，故焊接时将焊接部的锌完全除去。