

圆木多片锯 金华中宏 圆木多片锯厂家

产品名称	圆木多片锯 金华中宏 圆木多片锯厂家
公司名称	佛山市顺德区金华中宏木工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区伦教国际木工机械城展览馆侧
联系电话	13695270999

产品详情

多片锯锯片的齿数也应关注的问题

多片锯锯片的齿数也应关注

- 1、减小机器的阻力。
- 2、增加锯片的耐用度。
- 3、为了减小噪音。

不同外径的锯片其齿径数不尽相同，12-30齿左右为常见，200MM以上的一般在30-40齿左右，有些的也可设计50齿左右。

总之圆木多片锯在使用安装时要根据切割要求，来选择锯片直径、并考虑锯片齿数因素，另外，对锯片的厚度也有要求，因为锯片越薄，锯缝越细，木材消耗也就少。但是“薄”也是有一定限度的，还要注意它的强度要过关。

怎样预防锯片出现问题呢？

多片锯价格厂家告诉大家怎样预防锯片出现问题

锯片是用来对一些金属材料以及木材进行切割的工具，因为切割材料的问题，很容易导致锯片出现问题，圆木多片锯，因此我们有必要了解一下怎样对锯片的问题进行处理：

多片锯价格厂家告诉大家锯片设备排屑槽和吸渣装置确保畅通，以防积渣成块，影响生产和安全，锯片工作时，工件应确保被固定，型材定位符合吃刀方向，以免造成异常切入，不要施加侧压力或曲线切割，卧式圆木多片锯，进刀要平稳，避免刀刃冲击性接触工件，从而导致锯片破损、或工件飞出，发生意外事故。

锯片工作时，发现声音和振动异常、切割面粗糙、或产生异味时，必须立即终止作业，及时检查，排除故障以免发生意外事故，锯片在开始切削及停止切削时，不要进刀太快，避免造成断齿及破损。

如果切割铝合金或其他金属，圆木多片锯，要使用专用的冷却润滑液，以防锯片过热，而且也不能使用不专业的，因为很容易就会锯片造成另外的影响，因此希望大家要记住了。

要想我们使用圆木多片锯能够更顺畅，我们就需要做好圆木多片锯的日常维护工作。接下来我们就看看具体的步骤吧。

- 1、定期对圆木多片锯内部的送料链条、送料电机链条和导航电机进行调节检查。
- 2、定期检查主电机皮带长短松紧是否适中，箱体油杯要定时加机油，油管是否已经对好端口。
- 3、多片锯内的垫套、锯片、导航片要定期(3~5天)用柴油清洗，用干净擦机布擦干净，安装时不能有杂物，圆木多片锯厂家，要清洗，然后用布擦干净。
- 4、主轴芯每天在更换圆木多片锯时应用水对孔冲一次，或者用风枪对准里面的出水口吹风，使脏物吹出，确保出水孔畅通。
- 5、定期检查圆木多片锯机械内部主轴螺母是否有松动的现象。

圆木多片锯特点：

- 1、上下传动轴同步转动，送料强劲有力，进退自如，不会出现卡死木料，不能进退的情况。
- 2、设备采用进口双轴承设计，主轴、轴套等关键部件采用超精外磨床加工，使用了先进的热处理工艺、电镀工艺及数控加工工艺，表面强度更高，精密度更高，噪音震动更小，实用寿命更长。
- 3、关键部位人性化设计，真正做到防水、防尘、易保养，不损害每一片锯片

圆木多片锯的日常维护工作，金华中宏木工机械有限公司，专业制造木工机械，聚合了国内机械行业一批具有丰富的理论和实践经验的专业设备技术人员。

“一次合作，终身朋友”，金华中宏以敬业的态度、的产品、贴心的服务期待与您合作！圆木多片锯-金华中宏-圆木多片锯厂家由佛山市顺德区金华中宏木工机械有限公司提供。佛山市顺德区金华中宏木工机械有限公司（www.jhqj.cn）是一家从事“销售：木工机械及其配件。”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“压刨”，“跑车带锯”，“双面刨”等木工机械及配件”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使金华中宏在家具制造机械中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！

