

源润水泵厂家 双吸泵结构 吉林双吸泵

产品名称	源润水泵厂家 双吸泵结构 吉林双吸泵
公司名称	河北源润水泵制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安国水泵工业区
联系电话	18849251666

产品详情

双吸泵S型卧式单级双吸中开离心泵供输送清水或物理化学性质类似于水的液体。

双吸泵 泵体与泵盖构成叶轮的工作室，在进出法兰上，装有安装真空表和压力表的管螺孔。进出水法兰的下部，装有放水的管螺纹孔。

双吸泵 经过静平衡检验的叶轮，用轴套和两边的轴套螺母固定在轴上，其轴向位置可通过轴套螺母进行调整。叶轮的轴向力利用其叶片对称布置、两面进水达到平衡。

双吸泵《售后服务承诺书》，我们深信、系统、快捷的服务是事业发展的基础。经过多年的不断探索和进取，双吸泵结构，我们坚信"以客户为核心，以产品质量为根本"的服务理念。并以严格的管理、先进的技术创内泵业一流的服务企业为目标，制定了"规范管理制度，严格过程控制，保证产品质量，达到顾客满意"的质量方针，坚持"用户第一"的原则，构建良好的销售服务体系，为客户提供的售前、售中及售后服务!

一、售前服务承诺

- 1、提供咨询。在2小时之内答复您提出的技术问题。
- 2、提供详细资料。在一个工作日内完成客户要求的合理的资料需求。
- 3、提供合理报价。在2小时之内为您提供合理报价。

二、售中服务承诺

- 1、确认订单后拟订合同并严格履行合同内容。
- 2、自觉遵守合同法的规定，确保合同及技术协议顺利履行。
- 3、竭力按时按量为您提供产品，并采用you运输方式，确保您收到货物完好无缺。
- 4、积极与客户沟通，尊重用户需求与安排，为用户提供周到的技术支持。
- 5、我们承诺无论合同金额大小，所有客户享受的服务都是公平的。

三、双吸泵售后服务承诺

- 1、任何由源润出厂的产品均享有出厂当日起算的十二个月的质保期（易损件除外）。
- 2、任何由源润出厂的产品出货前均经过严格的质量检测。
- 3、质保期间产品出现任何问题，如查明确为产品本身质量问题，我们将严格落实"包退、包修、包换"的品质承诺，蜗壳式双吸泵，请放心购买和使用由源润出厂的每一款产品。

双吸泵双吸泵效率下降的原因：

双吸泵1、由于水流的冲刷，水泵流道内壁和叶轮过水面变得粗糙不平，水泵内流道的摩阻系数增大，再加上水在泵内的流速很大，吉林双吸泵，水头损失增加。水力效率降低。

双吸泵2、由于在泵前投加或水质等原因，使泵壳内严重积垢或腐蚀。泵壳内积垢严重的可以使泵壳壁厚增加2ram左右，而且水泵内壁形成垢瘤，使泵体容积缩小、抽水量减少、并且流道粗糙，水头损失增加。容积效率和水力效率都降低。

双吸泵3、由于水泵加工工艺造成的铸造缺陷、汽蚀、磨蚀、腐蚀和化学浸蚀等原因造成泵流道内产生空洞或裂缝，水流动时产生旋涡而造成能量损失。水力效率降低。

双吸泵4、叶轮表面的汽蚀。由于叶片背水面运行时产生负压，当压力 $P_k < P_{va}$ 时，s型双吸泵，产生汽穴和蜂窝表面后，在电化学腐蚀作用下，使泵叶汽蚀。

双吸泵5、容积损失和机械损失。由于泵使用时间长，机械磨损产生漏失和阻力增大，使容积效率和机械效率降低。

以上原因，使水泵性能变差。运行效率降低2~5%，严重的可以使水泵效率降低10%以上。

源润水泵厂家(图)-双吸泵结构-吉林双吸泵由河北源润水泵制造有限公司提供。河北源润水泵制造有限公司位于安国水泵工业区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前源润水泵在污水泵、杂质泵中享有良好的声誉。源润水泵取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。源润水泵全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事AH渣浆泵，AH渣浆泵配件，AH渣浆泵厂家的厂家，欢迎来电咨询。

