

超长内孔槽数控拉床价格 超长内孔槽数控拉床 湖北铭程精益求精

产品名称	超长内孔槽数控拉床价格 超长内孔槽数控拉床 湖北铭程精益求精
公司名称	湖北铭程精密机械有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省咸宁市巨宁大道36号
联系电话	15997978721

产品详情

超长内孔槽数控拉床本机床主要特点：精度高、加工工件误差在0~0.34左右，易操作，对工作人员的要求低，没有技术要求和年龄限制。为你省去工人不好找不好用的麻烦。特省电。采用先进液压系统，拉力大，耗能小。比机械拉床、插床和刨床可省电50%以上，为你降低产品成本。提高利润空间。不易断刀，拉力可调试设计，保护拉刀不被损坏。节约刀具成本，。

湖北铭程精密机械有限责任公司是一家国家高新技术企业，十几年来一直专注于精密及疑难内孔槽加工领域，超长内孔槽数控拉床，坚持不懈地开发内孔槽加工技术和研制内孔槽加工机床。提跳精度的措施:提高工作台主运动方向与工件端面垂直度提高工作台面与主运动方向的垂直度根据立式拉床精度检验规范，超长内孔槽数控拉床报价，工作台面与主运动方向的垂直度需达到0.03/300，此精度的实现，主要由大件加工精度和线轨精度保证。

湖北铭程精密机械有限责任公司是一家国家高新技术企业，十几年来一直专注于精密及疑难内孔槽加工领域，坚持不懈地开发内孔槽加工技术和研制内孔槽加工机床。

数控拉床的动力源为电力。如图，工作台与线轨滑块连接，工件放置于工作台平面上。拉削时，超长内孔槽数控拉床价格，拉刀固定，超长内孔槽数控拉床厂家，工作台由电机驱动向上提升，完成拉削。从整个拉削过程，我们很容易分析出影响工件端跳的几个因素:工作台主运动方向与工件端面的垂直度;拉刀轴线与工作台面的垂直度

超长内孔槽数控拉床价格-超长内孔槽数控拉床-湖北铭程精益求精由湖北铭程精密机械有限责任公司提供。湖北铭程精密机械有限责任公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求

提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。湖北铭程——您可信赖的朋友，公司地址：湖北省咸宁市巨宁大道36号，联系人：寿雅纯。