

五金抛光工具 西城街道不锈钢餐具抛光 阿明抛光值得信赖

产品名称	五金抛光工具 西城街道不锈钢餐具抛光 阿明抛光值得信赖
公司名称	永康市西城贵凯五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市古山镇古山四村107号
联系电话	15258998150 15258998150

产品详情

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

不锈内外壁抛光设备主要特点及性能：

- 1、外形2-10米*1米*0.8米功率12-60KW。也可以根据用户实际情况定制。
- 2、日产量50-60根（以8小时计算）。更大生产量可以定制。
- 3、加工场地要求：水、电、气齐全；空间长20米*宽6米*高3.5米以上。
- 4、加工管径范围：12.7-101.6mm,长度范围1000mm-10000mm.
- 5、研磨表面质量0.15um-0.25um（毛胚表面光洁度为0.4um）.
- 6、适用行业：卫生食品级、制药化工级、半导体级（需要无尘室）
- 7、主机采用微电脑控制，含有时间、电流、电压、加载、卸载设定及数字显示。含有过热及短路保护装置。
- 8、设备集合了清洗、吹干及电解工艺

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】

、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

镜面抛光是一种电动工具，抛光机由底座、抛盘、抛光织物、抛光罩及盖等基本元件组成。电动机固定在底座上，固定抛光盘用的锥套通过螺钉与电动机轴相连。抛光织物通过套圈紧固在抛光盘上，电动机通过底座上的开关接通电源启动后，便可用手对试样施加压力在转动的抛光盘上进行抛光。抛光过程中加入的抛光液可通过固定在底座上的塑料盘中的排水管流入置于抛光机旁的方盘内。镜面抛光的抛光罩及盖可防止灰土及其他杂物在机器不使用时落在抛光织物上而影响使用效果。

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

1、在抛光槽运行过程中，除磷酸、不断消耗外水分因蒸发和电解而损失，此外，高粘度抛光液不断被工件夹带损失，抛光液液面不断下降，需经常往抛光槽补加新鲜抛光液和水

2、该抛光液在未经抛光前的原始比重为1.68，在抛光槽运行过程中，抛光液的比重应控在 1.68 ± 0.03 的范围内。抛光液比重和粘度过高，说明抛光液含水量不足或含量偏高磷酸含量偏低；反之，抛光液比重过低，表明抛光液含水量过高。经常用比重计测定抛光液的比重是一种简单有效的控制手段。